



Weld
MEFCO
LÍDERES EN SOLDADURA



CATÁLOGO

www.mefcogt.com

2024



ÍNDICE

SOLDADURA MMA _____ 4

Soldadora Elite _____	6
Soldadora Swiss Skymax _____	9
Soldadora Neo _____	11
Soldadora Stayer _____	13
Soldadora Mega Force _____	16
Soldadora Handy ARC _____	18

SOLDADURA TIG _____ 21

Soldadora Elite _____	22
Soldadora Swiss _____	23
Soldadora Stayer _____	24
Soldadora Esab _____	24

SOLDADURA MIG _____ 26

Soldadora Elite _____	27
Soldadora Swiss _____	29
Soldadora Neo _____	30
Soldadora Permaweld _____	32
Soldadora Miller _____	32
Soldadora Lincoln _____	33
Soldadora Esab _____	34
Soldadora Stayer _____	36

CORTE POR PLASMA _____ 37

Equipos de corte con plasma _____	38
Soldadoras de punto _____	41
Soldadoras Spotter _____	42
Equipos de oxicorte _____	43

ABRASIVOS _____ 45

Discos de corte Pferd _____	46
Discos de pulir polifan _____	47
Rueda flap lija con vástago Pferd _____	49
Ruedas con rosca para amoladoras _____	50
Broca sierras pferd bimetalicas hss _____	51
Mandriles para broca sierras _____	52
Kit pulido acabado espejo _____	52
Pastas para pulir pferd _____	53
Fresas de carburo de Tungsteno _____	53
Cardas copa trenzadas _____	54

CONSUMIBLES _____ 55

Boquilla para antorcha _____	56
Boquilla para plasma _____	57
Boquilla de cerámica _____	58
Collet para antorcha _____	59
Difusor para soldar _____	61
Electrodo _____	62
Nozzle _____	64
Conectores _____	65





SIGNIFICADO PICTOGRAMAS



Potencia de entrada monofásica



Para procesos con electrodos y TIG en corriente continua



Tensión Alimentación devanador 15-110V CA



Potencia de entrada trifásica



Para procesos de soldadura de voltaje constante MIG, Hilos tubulares y Arco sumergido



Tensión Alimentación devanador 40V CA



Potencia de entrada monofásica o trifásica



Para multiprocesos de soldadura de corriente o voltaje constantes.



Entrada de 115 V



Corriente Continua de salida



Tensión Alimentación al devanador 24-42V CA



Entrada de 230 V



Corriente de salida alterna o continua



Tensión Alimentación al devanador 34-44V CA



Tecnología Crosslink®



Frecuencia entrada 50/60 Hz



Tensión Alimentación devanador 42V CA



Capacidad de proceso STT





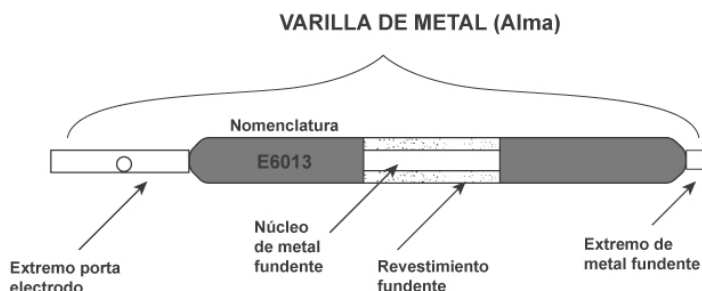
SOLDADURA MMA





SOLDADURA MMA

La soldadura por arco con electrodos revestidos es un procedimiento manual en el que la fuente térmica está constituida por el arco eléctrico que, disparándose entre electrodo revestido (soportado por la pinza porta electrodo) y la pieza a soldar (material base), desarrolla el calor que provoca una rápida fusión tanto del material base como del electrodo (material de aporte).



Electrodo revestido para soldadura MMA

El recubrimiento que se funde, forma una escoria que protege la soldadura. Impidiendo la contaminación del material fundido, mejorando y estabilizando el cebado del arco, características mecánicas, así como reduciendo la velocidad de enfriamiento y posibilitando que la soldadura pueda hacerse en varias posiciones.

	MMA	TIG DC	TIG AC/DC	MIG/MAG
Aceros	✓	✓	✓	✓
Aceros inoxidables	✓	✓	✓	✓
Aluminio y sus aleaciones	✓		✓	✓
Cobre		✓	✓	✓
Hierro fundido	✓			





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA ELITE ARC 130 XP



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110V
Rango de amperaje	10-130A
Ciclo de trabajo	100% @ 55AMP-60% @ 130AMP
Voltaje en vacío	85V MMA/13.4V TIG
Medidas largo x ancho x alto	29x14x22.4cm
Peso	3Kg

Soldador inversor ELITE ARC 130 XP con 130 amperios reales. Trabaja con un voltaje de 110V, es ideal para soldar todo tipo de electrodos revestidos hasta 1/8". La línea XP destaca por su ventilación superior lo que mejora considerablemente el ciclo de trabajo. Se recomienda para uso profesional.



SOLDADORA ELITE ARC 160 XP



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110V / 220V
Rango de amperaje	10-160A
Ciclo de trabajo	100% @ 75AMP-55% @ 160AMP
Voltaje en vacío	97V
Medidas largo x ancho x alto	38.5x20x26.5cm
Peso	4.5 kg

Soldador inversor para Electrodo y Tig con tecnología dual voltaje, sistema de doble ventilador, que permite ofrecer un mayor ciclo de trabajo, con un tamaño compacto. Incluye todas las tecnologías de ELITE; Hot Start Arc Force y VRD para trabajar en ambientes húmedos.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

PANTALLA LED
Pantalla de cristal líquido
modulada electrónicamente

DUAL VOLTAGE
Permite conectar el equipo a una
fuente eléctrica de 110 o 220V

10/25
CONECTORES RÁPIDOS

PANEL DE CONTROL

1. Selector de modo de trabajo (MMA - TIG LIFT ARC).
2. Indicador de proceso seleccionado.
3. Indicador de colección de voltaje.
4. Dispositivo de reducción de voltaje.
5. Indicador de advertencia.
Se enciende cuando:
- El electrodo se pega.
- Hay un corto entre la pinza masa y el portaelectrodo.
- Se alcanza el ciclo de trabajo recomendado.
6. Amperaje.
7. Diámetro de electrodo.
8. Espesor de material.
9. Hot start.
10. Arc force.
11. Pulgadas / Milímetros / Porcentaje / Amperaje.
12. Perilla de regulación de amperaje.

TECNOLOGÍAS CLÁSICAS ELITE

HOT START
Facilita el inicio del
arco preionizando al
electrodo.

ARC FORCE
Mejora la estabilidad del
arco y evita que el electrodo
se pegue.

ANTI STICK
Ayuda a despegar el electrodo
al caso de que se la pegue
con la pieza y protege al equipo
para que no se dañe.

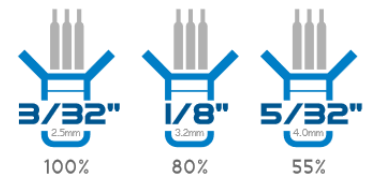
TIG LIFT ARC
Facilita el inicio del arco en
TIG, sin contaminación del
tungsteno.

Procesos:

MMA

**TIG LIFT
ARC**

DÍAMETRO DEL ELECTRODO



SOLDADORA ELITE ARC 200XP

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10-200A
Ciclo de trabajo	100% @ 110AMP-55% @ 200AMP
Voltaje en vacío	94V MMA/12.7V TIG
Medidas largo x ancho x alto	35.4x14.3x24.5CM
Peso	5.5 kg

- Alta portabilidad: su pequeño tamaño y poco peso permiten llevarlo a cualquier parte con facilidad.
- Diseño electrónico IGBT Inverter de alta tecnología.
- Puede soldar hasta 1/8" en electrodos revs. dos.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA ELITE ARC 220S



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110V / 220V
Rango de amperaje	10-220 A
Ciclo de trabajo	100% @ 170AMP-60% @ 220AMP
Voltaje en vacío	80V
Medidas largo x ancho x alto	47x24x36CM
Peso	7.5Kg

Características

Equipo diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente directa (DC). Brindando un excelente arco para todo po de electrodos. Destaca por su versatilidad al trabajar con generadores eléctricos y su excelente ciclo de trabajo.



SOLDADORA ELITE ARC 300



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220/440V
Rango de amperaje	10-300A
Ciclo de trabajo	100% @ 232AMP-60% @ 300AMP
Voltaje en vacío	75V
Medidas	L 23.5 x AN 18 x AL 39.8CM
Peso	11 kg

El equipo de soldadura Elite ARC 300 para uso profesional cuenta con una potencia de 300 amperios y una conexión de 220/440V capaz de desarrollar procesos de soldadura MMA y TIG en usos industriales, puedes soldar todo tipos de electrodos hasta 1/4" de grosor.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA SWEISS SKYMAX 1550MX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10-155A
Ciclo de trabajo	100% @ 85AMP-50% @ 155AMP
Voltaje en vacío	80V
Medidas	L 31 x AN 15 x AL 23 CM
Peso	4Kg

COMPATIBLE CON LA
TECNOLOGIA



Características

Soldador inversor compacto SKYMAX 1550 Ultra connect NX, para uso industrial, convierte cualquier equipo MMA con tecnología WELD 360 en un equipo multiproceso MIG/MAG/ y TIG LIFT (puede requerir accesorios opcionales).

SOLDADORA SWEISS SKYARC ONE FX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10-170A
Ciclo de trabajo	100% @ 95AMP-50% @ 170AMP
Voltaje en vacío	80V
Medidas	L 41.6 x AN 16 x AL 29.6 CM
Peso	6Kg

COMPATIBLE CON LA
TECNOLOGIA



Características

Un equipo diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en 110 y 220V monofásico, ofreciendo máximo 170 Amp. Domina los procesos de soldadura MMA-MIG-MAG-FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS-TIG con ignición del arco por TIG LIFT ARC.; Diseñado para ser simple y fácil de regular, con pantalla a todo color.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA SWEISS SKYARC 2050 FX PRO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10-200 A
Ciclo de trabajo	100% @ 105AMP-50% @ 200AMP
Voltaje en vacio	80V
Medidas	L 41.6 x AN 26 x AL 32 CM
Peso	6.6Kg

COMPATIBLE CON LA
TECNOLOGIA



Características

Soldador inversor SKYARC 2050 FX Ultra power, marca Sweiss para uso industrial. Cuenta con tecnología exclusiva que convierte cualquier equipo MMA con tecnología WELD 360 en un equipo mul. proceso MIG/MAG/ y TIG LIFT (puede requerir accesorios opcionales).

SOLDADORA SWEISS SKYARC 2650FX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10-260A
Ciclo de trabajo	100% @142A-50% @ 260A
Voltaje en vacio	50-95V (ULTRA ARC)
Medidas	L 46.3 x AN 16 x AL 29.4 cm
Peso	9.4Kg

Características

Equipo especializado para soldar todo tipo de electrodos; 6013, 7018, 6010, 6011, acero inoxidable y aluminio. Su tecnología ULTRA ARC permite su conexión en cualquier fuente de alimentación, su rango de tolerancia va desde los 95 hasta los 270V, permite además una conexión segura a generadores un 30% mas pequeños que los inversores tradicionales y puede ser conectado a extensiones eléctricas de hasta 150m sin pérdida de potencia.

Es ideal para aplicaciones industriales, ya que puedes soldar con electrodos de hasta 1/4" de diámetro.

También puede ser utilizado para TIG LIFT para aplicaciones en TIG DC en materiales como acero inoxidable y acero al carbón.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA NEO 200AMP

IE9200/1/220



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	20-200 A
Ciclo de trabajo	100% @ 130A-60% @ 200A
Voltaje en vacío	56V
Medidas	L 37 x AN 14 x AL 25
Peso	6.6Kg

Características

NEO destaca por fabricar equipos con excelente relación calidad-precio, el modelo IE9200 es ideal para reparaciones, trabajos de herrería y fabricación de estructuras metálicas. Puede ser utilizada para uso doméstico y profesional.
Se recomienda para electrodos 6010/6011/6013 y 7018 en espesor máximo de 1/8".



SOLDADURA NEO 225 AMP

IE10225/1/220



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	20-225A
Ciclo de trabajo	100% @ 140A-60% @ 225A
Voltaje en vacío	65V
Medidas	L 37 x AN 14 x AL 25
Peso	6.7Kg

Características

Equipo inverter de uso semi industrial, puede soldar electrodos 6010/6011/6013 y 7018 con un excelente ciclo de trabajo en grosores de hasta 1/8".
Su panel es de fácil manejo y cuenta con excelente desempeño al conectarla a tomacorrientes comunes.



CALIDAD DE TRABAJO EN DIFERENTES MATERIALES	ACEROS			FUNDICIÓN HIERRO
	HIERRO	INOXIDABLE	ALEADOS	
SOLDADURA / ELECTRODO	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦



EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA NEO NEXT 225AMP

IE11225/165

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	20-225 A
Ciclo de trabajo	100% @ 174A-60% @ 225A
Voltaje en vacío	65V
Medidas	L 40 x AN 14 x AL 30
Peso	6Kg



Características

La línea NEO NEXT esta diseñada para uso industrial, con esta línea NEO propone equipos con mayor ventilación y mejor ciclo de trabajo, el modelo IE11225 se recomienda para electrodos de hasta 3/16" de espesor en nomenclaturas 6010,6011,6013 y 7018.

Ideal para fabricación de estructuras metálicas, reparaciones de chasis, etc.

SOLDADORA NEO NEXT 300

IE12300/220M

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220V
Rango de amperaje	20-300A
Ciclo de trabajo	100% @ 200A-50% @ 300A
Voltaje en vacío	65V
Medidas	L 40 x AN 20 x AL 30
Peso	9.5kg



Características

El equipo de 300A es ideal para trabajo pesado, trae control de fuerza de arco para mayor penetración de la soldadura en materiales gruesos. Trabaja con electrodos de hasta 1/4" de espesor en 6011, 6013 y 7018.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA STAYER CITYWORK 180



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	80 A al 60%
Voltaje en vacío	73V
Medidas	27 x 15 x 11 cm
Peso	2.7Kg



Características

- Apto para todo tipo de trabajos, incluyendo servicio severo. Mantenimiento, construcción y bricolaje.
- Equipo electrónico para soldadura por arco eléctrico de electrodo recubierto SMAW.



SOLDADORA STAYER POTENZA Ge200



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas	42 x 30 x 14 cm
Peso	6Kg



Características

- Equipo inverter de 200 amperios de alto rendimiento, componentes de calidad que garantizan robustez y precisión en la soldadura.
- Factor de marcha del 60% en cualquier condición ambiental.
- Protección frente sobre temperatura y variaciones de voltaje.
- Electrodo de hasta 5mm de diámetro. Apto para electrodos de rutilo, básico, celulósico, inox, alto rendimiento y fundición.
- Gran velocidad de respuesta debido a IGBTs de última generación y lógica de control actualizada.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA PROGRESS 1700

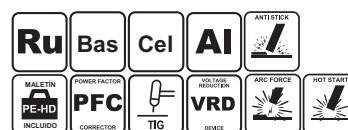


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220 V
Rango de amperaje	20-170A
Ciclo de trabajo	100% @ 170A
Voltaje en vacío	86V
Medidas	38 x 24 x 13 cm
Peso	15Kg



Características

- Equipo inverter multensión 110/220V(+/-20%) con bajo consumo gracias al módulo PFC y tecnología avanzada.
- Soldadura de electrodo revestido de alta calidad y rendimiento, uso con todo tipo de electrodos, incluido aluminio.



SOLDADORA S250 DV

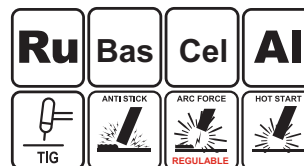


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	72V
Medidas	48 x 39 x 23 cm
Peso	18Kg



Características

- Equipo de soldadura industrial monofásico para tensiones de 230Vac y 400Vac. Apto para cualquier tipo de electrodo recubierto y de gran fiabilidad.
- Soldadura de electrodos de hasta 6mm de todo tipo, incluido aluminio y celulósico.
- Excelentes resultados en soldadura TIG, cebado de arco profesional y sin contaminación mediante TIG Li Arc.
- Fácil de usar, cuenta con hot start (fácil arranque del arco), arc force (mantiene la continuidad del arco) y anti stick (evita que el electrodo se pegue) configurados automáticamente por el software STAYER.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA S400T

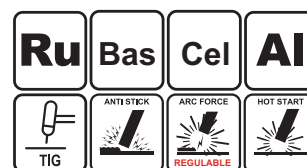


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas	48 x 37 x 23 cm
Peso	20Kg



Características

- Equipo de soldadura industrial muy robusto y fiable para servicio en ambientes de alta demanda.
- Soldadura de electrodos de hasta 8mm de todo tipo, incluido aluminio y celulósico.



SOLDADORA LINCOLN MEGA FORCE 130e

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10 A / 130 A
Ciclo de trabajo	130 a 60 % / 101 a 100 %
Voltaje en vacío	80V
Medidas	AL 346 x AN 120 x L 212 mm
Peso	3.9Kg



Características

- Simple de operar cuenta con selector de proceso
- Ajuste fácil debido a su pantalla LED
- Conexión Rápida Twist Mate
- Indicador de protección térmica
- Más que una máquina STICK, la nueva MEGA FORCE 130GLI se diseñó pensando en usted.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA LINCOLN MEGA FORCE 175e

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	10 A / 175 A
Ciclo de trabajo	130 a 60 % / 111 a 100 %
Voltaje en vacío	80V
Medidas	AL 346 x AN 120 x L 212 mm
Peso	4.2Kg

Características

- Simple de operar, cuenta con selector de proceso.
- Ajuste fácil debido a su indicador de amperaje.
- Conexión rápida Twist Mate™.
- Indicador de protección térmica.
- Sistema de ventilación mejorado.



SOLDADORA LINCOLN MEGA FORCE 225e

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	10 A / 225 A
Ciclo de trabajo	225 a 40 % / 142 a 100 %
Voltaje en vacío	80V
Medidas	AL 346 x AN 120 x L 212 mm
Peso	4.7Kg

Características

- Conexión rápida Twist Mate™
- Indicador de protección térmica
- Manija abatible
- Sistema de ventilación mejorado
- Simple de operar, cuenta con selector de proceso
- Ajuste fácil debido a su indicador de amperaje





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA LINCOLN AC/DC 225/125 LE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	40 A / 225 A
Ciclo de trabajo	225 A 20 %
Voltaje en vacío	
Medidas	AL 61 x AN 43.8 x L 30.5 mm
Peso	56.3Kg

INPUT



OUTPUT



Características

- Arcos de soldadura de CA y CC con amplios rangos de salida para un uso versátil
- Ideal para trabajos que requieren un alto rendimiento de soldadura de arco.

SOLDADORA LINCOLN AC225S

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	50 A / 63 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas	AL 610 x AN 438 x L 305 mm
Peso	49Kg

INPUT



OUTPUT



Características

- Fácil de operar: el interruptor selector de rango completo de 40 a 225 amperios establece rápidamente la corriente de soldadura y garantiza un arco uniforme cada vez que suelda
- Salida de CA de 225 amperios: es suficiente para electrodos de acero dulce de uso general de 3/16 pulg.

Selector de salida de rango de amperaje

Interruptor de encendido/apagado



Asas de transporte

Abrazadera de tierra de alta resistencia y cable de 10 pies

Porta electrodos y cable de 10 pies.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA HANDY ARC 132

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	20-130 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	75V
Medidas	AL 232 x AN 115 x L 300 mm
Peso	3.5Kg



Características

- Máxima robustez – Máquina fabricada con compuestos resistentes al fuego y resistencia al impacto, que garantizan la vida útil más larga del mercado.
- Alta portabilidad – con un manija reforzada para el transporte, el modelo es compacto y cabe en su armario de herramientas y en el maletero de su motocicleta.



SOLDADORA ARC 162 HANDY

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas	AL 232 x AN 115 x L 300 mm
Peso	3.7Kg



Características

- Panel simple y fácil de usar-Ajuste de los parámetros de soldadura por corriente o según el diámetro del electrodo.
- Económico como siempre- Excelente eficiencia que garantiza el menor consumo de energía en la categoría.
- Alto desempeño-Con soldabilidad impecable y fácil apertura del arco, el modelo 142i suelda electrodos de hasta 2.5 mm





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA LHN 162i

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	10 A / 160 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	60V
Medidas	AN 440 x AL 325 x L 155 mm
Peso	8Kg



Características

- Panel de visualización digital de alto brillo que posibilita la lectura incluso a largas distancias y botones fáciles de usar, incluso con guantes de soldar.
- Soldadura TIG con tecnología LiftArc de alto rendimiento y estabilidad.



SOLDADORA LHN 242i

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10 A / 200 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	83V
Medidas	440 x 155 x 325 mm
Peso	8.9Kg



Características

- Soldadura TIG con tecnología LiftArc para alto rendimiento y estabilidad. Apertura suave, excelente con chapas finas.
- ArcForce – con ajuste automático mantiene la estabilidad del arco durante la soldadura.
- Energía monofásica 220V y gran rendimiento con generadores.
- Porta electrodos y pinza de masa con cables de 3 metros de longitud, 100% cobre.





EQUIPOS DE SOLDADURA MMA

SOLDADORA 180i PRO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	10 A / 180 A
Ciclo de trabajo	25%
Voltaje en vacío	78V
Medidas	AN 153 x AL 264 x L 403 mm
Peso	8.4Kg



Características

- Suministro de entrada de voltaje dual: flexibilidad para usar en cualquier lugar con un enchufe monofásico
- Características de arco superiores: comportamiento suave y estable (incluido el modo especial para electrodos 6010)
- Control remoto análogo opcional (control remoto de mano MMA4 opcional).





SOLDADURA TIG





EQUIPOS DE SOLDADURA TIG

ELITE TIG DC HF 210



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	210 A
Ciclo de trabajo	40°: 40 %
Voltaje en vacío	75V
Medidas	AN 30 x AL 35 x L 46 cm
Peso	7.5Kg



Características

- Encendido del arco en TIG por alta frecuencia. Ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC con HF, permitiendo soldar acero y acero inoxidable.
- Control de gas por solenoide. Genera un ahorro del 30% en consumo eléctrico y permite utilizar generadores un 30% menos potentes

ELITE TIG AC/DC 225



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	5-220 A
Ciclo de trabajo	100% @ 110A-40% @ 200A
Voltaje en vacío	75 V
Medidas	AN 28 x AL 39 x L 56 cm
Peso	12Kg



Características

Equipo con altas prestaciones en el proceso TIG, viene especialmente diseñado con **curva tig regulable**, que nos permite configurar el pre gas, post gas, control de amperaje de subida y amperaje de trabajo. El proceso TIG AC nos permite soldar aluminio y bronce en materiales delicados, tales como turbos, culatas, etc.

Para soldar espesores muy delgados cuenta con TIG PULSADO para que las piezas no se deformen por el calor y su amperaje va desde los 5A. Puedes soldar con todos tipos de electrodos en grosores de hasta 1/8".

Conectores rápidos 35/50





EQUIPOS DE SOLDADURA TIG

SWEISS TIG DC SKYTIG 2033 FX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	5-200A
Ciclo de trabajo	40°: 30 %
Voltaje en vacío	
Medidas	425 x 165 x 295 mm
Peso	10Kg



Características

- Arranque de Arco por HF en TIG.
Facilita el INICIO del ARCO en TIG, sin contaminación del tungsteno.
Se puede regular el amperaje desde la antorcha.
- Facilita el INICIO del arco, precalentando el electrodo.

SWEISS SKYTIG 2035 AC/DC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	5-200A
Ciclo de trabajo	100% @200A-35% @ 200A
Voltaje en vacío	45 V
Medidas	34 x 31 x 51cm
Peso	20Kg

Características

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus 10 amperios iniciales, corriente AC y DC junto con el arranque con alta frecuencia (HF) permite soldar todo tipo de materiales.
estabilidad del arco durante la soldadura.

Panel de fácil manejo, con modo sinérgico de balance y offset de la onda, excelente calidad de soldadura con un fácil manejo (easy tune). Permite soldar electrodos revestidos como: 7018, 6013, 6011.





EQUIPOS DE SOLDADURA TIG

SWEISS SKYTIG 2045 AC/DC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	10 A / 200 A
Ciclo de trabajo	40° / 50 %
Voltaje en vacío	
Medidas	58 x 32 x 42 cm
Peso	21Kg



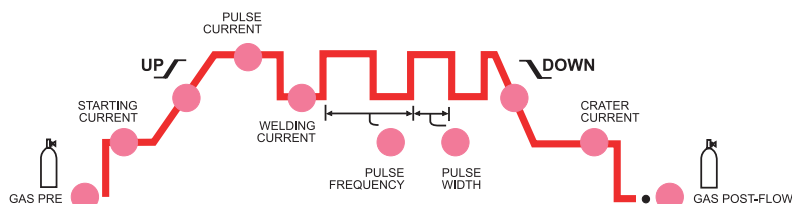
Características

- Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus 10 amperios iniciales, corriente AC y DC junto con el arranque con alta frecuencia (HF) permite soldar todo tipo de materiales.
- Permite soldar todos los electrodos revestidos, como: 7018, 6013, 6011, 6010, AL.

STAYER TIG AC/DC 200 HF PULSED



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	60%
Voltaje en vacío	
Medidas	61 x 57 x 31 cm
Peso	27Kg



Características

- Equipo de soldadura Inverter de servicio severo para TIG 200-315A al 40% de ciclo de trabajo, diseñado para TIG industrial de máxima calidad. Enfocados a INOX, aluminio, aleaciones y todo tipo de trabajos en acero.
- Alta portabilidad
- Altamente productivo: todo el potencial de control y configuración es posible gracias a un menú fácil e intuitivo controlado por microprocesador.





EQUIPOS DE SOLDADURA TIG

SOLDADORA MQP TIG DC 200

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220 V
Rango de amperaje	20-200A
Ciclo de trabajo	100% @155A-60% @ 200A
Voltaje en vacio	56V
Medidas	AN 17 x AL 25 x L 41 cm
Peso	15Kg

Características

Equipo con proceso TIG DC y MMA de 200 amperios, ideal para aplicaciones TIG en materiales como acero al carbón y acero inoxidable. Gracias a su **arranque tig por alta frecuencia** nos proporciona un arranque sin contaminación del tungsteno, esto es ideal para aplicaciones en tubería de grado alimenticio y sanitario entre otros. Puedes soldar electrodos 6010,6011, 6013 y 7018 en grosores de hasta 1/8".



ESAB TIG DC HF ROGUE ET 200i PRO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220V
Rango de amperaje	10 A / 200 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacio	
Medidas	
Peso	9.6Kg

Características

- El excelente arranque TIG de alta frecuencia garan. za que no haya fallas en el encendido con características de arco superiores para un rendimiento suave y estable.
- Fácil de usar La configuración de los parámetros de soldadura es simple e intuitiva
- Controles TIG avanzados para un control de ciclo completo que se adapta a cada aplicación que necesite y función de pulso de hasta 500 Hz para un control perfecto de la entrada de calor.





Weld
MEFCO
LÍDERES EN SOLDADURA

SOLDADURA MIG





EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

SOLDADORA ELITE MP 130



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V
Rango de amperaje	10-130 A
Ciclo de trabajo	40° / 50 %
Voltaje en vacío	75V
Medidas	AL 26 x AN 14 x L 46 cm
Peso	7.5Kg
Grosor de alambre	0.6-0.9mm
Tamaño máx de carrete	1Kg



Características

El equipo ELITE® Elite MP 130 ha sido diseñado para ofrecer las mejores prestaciones en soldadura de corriente DC. Puedes soldar MIG/MMA y TIG, siendo MIG su mejor desempeño, gracias a su versatilidad para soldar con alambres CON GAS Y SIN GAS en rollos de 1Kg.

SOLDADORA ELITE MP 180



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110/220 V
Rango de amperaje	10-180 A
Ciclo de trabajo	40°: 40%
Voltaje en vacío	75V
Medidas y peso	AL 28 x AN 22 x L 45 cm * 11.3 kg
Grosor de alambre	0.8-1.0mm
Tamaño máx de carrete	5Kg



Características

La multiproceso ELITE 180 cuenta con los procesos MIG/MMA y TIG, es un modelo completo gracias a su versatilidad y gran capacidad de control en el panel frontal, puedes soldar alambres CON GAS Y SIN GAS, además puedes conectar una SPOOL GUN para soldar micro alambre de aluminio si lo deseas.

En el panel podrás configurar la inductancia para el proceso MIG, también cuenta con las tecnologías clásicas de ELITE para electrodo; HOT START, ARC FORCE.

Si eres principiante en MIG puedes apoyarte del modo SINERGICO para ayudarte con un control de velocidad y voltaje automático.



EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

ELITE MP 220

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V/220 V
Rango de amperaje	10-220 A
Ciclo de trabajo	40° / 60 %
Voltaje en vacío	75 V
Medidas y peso	AL 35 x AN 22.5 x L 51 cm * 12 kg
Grosor de alambre	0.8-1.0mm
Tamaño máx de carrete	5Kg

Características

La multiproceso ELITE 220 cuenta con los procesos MIG/MMA y TIG, es un modelo completo gracias a su versatilidad y gran capacidad de control en el panel frontal, puedes soldar alambres CON GAS Y SIN GAS en tamaños de hasta 5kg.

Además puedes conectar una SPOOL GUN para soldar micro alambre de aluminio si lo deseas.

Cuenta con el modo SINERGICO que te ayudara a graduar la velocidad de alambre automáticamente de acuerdo al voltaje deseado.



ELITE MIG 300

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220V
Rango de amperaje	30-300 A
Ciclo de trabajo	40° / 60 %
Voltaje en vacío	55V
Medidas y peso	AL 67 x AN 59 x L 71 cm * 51 kg
Grosor de alambre	0.9-1.2 mm
Tamaño máx de carrete	15 kg

Características

Un equipo 100% dedicado a soldar con micro alambre, puedes soldar con alambres sólidos y tubulares en grosores de hasta 1.2mm.

Este equipo viene diseñado especialmente para alambres CON GAS. No acepta alambres auto protegidos.

Destaca por su excelente ciclo de trabajo de 100% en 250 amperios, ideal para trabajar en fabricación de estructuras metálicas y todo tipo de industria.





EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

SWEISS SKYPULSE 3060



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	30-300 A
Ciclo de trabajo	40° / 50 %
Voltaje en vacío	55V
Medidas	73 x 48 x 97 cm * 30 kg
Peso	30kg
Grosor de alambre	0.6 -1.2 mm
Tamaño máx de carrete	15Kg

Características

Multiproceso SMAW y MIG Pulsado. Permite soldar todo tipo de materiales en MIG con o sin gas.

Inductancia regulable electrónicamente.

Panel digital con una fácil regulación.

Tecnología inverter de bajo consumo con un 30% de ahorro.

Nueva tecnología de MIG Arco pulsado para aluminio acero al carbono y acero inoxidable.

Motor de doble rodillo ideal para aplicaciones industriales



SWEISS SKYWORKS 2550



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	10 A / 250 A
Ciclo de trabajo	40° / 50 %
Voltaje en vacío	50V
Medidas y peso	52 x 74 x 42 cm * 32 kg
Grosor de alambre	0.6 / 1.0 mm
Tamaño de carrete	15Kg

Características

- Soldadora Multiprocesos Skyworks 2550, su contenido, peso y tamaño, junto con las mejores prestaciones en el mercado lo hacen ideal para cualquier mantenimiento o taller, incorpora ULTRA POWER y AFS.
- Permite soldar todo tipo de materiales en MIG, con gas o sin gas,
- en TIG DC y en todo tipo de electrodos: 6013, 7018, SS.





EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

NEO IME 9250

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220V
Rango de amperaje	50 A / 250 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	61V
Medidas y peso	600 x 310 x 570 mm * 35 kg
Grosor de alambre	0.6 / 1.0 kg
Tamaño de carrete	15 kg

Características

Soldadora inverter para microalambre y electrodo 250 amperios. Quema electrodos 6011, 6013, 7018 y alambres de 0.023", 0.031", 0.035" y 0.045".



NEO IME10250

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220V
Rango de amperaje	50 A / 250 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	56V
Medidas y peso	* 15 kg
Grosor de alambre	0.6 / 1.0 mm
Tamaño de carrete	5 kg

Características

- Máquina multiprocesos para soldar con Electrodo, TIG y MIG con gas o sin gas. Capacidad de rollo 5 Kg. Cuenta con amperímetro digital para amperaje y voltaje, protegida por fusible térmico de corte y reinicio automático y voltaje, protegida por fusible térmico de corte y reinicio automático. Regulación de amperaje de infinitos puntos.





EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

NEO SIRA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	20 A / 250 A
Ciclo de trabajo	60 %
Voltaje en vacío	70 V
Medidas y peso	* 15 kg
Grosor de alambre	0.8 / 1.0 mm
Tamaño de carrete	1Kg / 5Kg



Características

- Son máquinas de uso INDUSTRIAL, con calidad 12y Tecnología Inverter IGBT con Arco dinámico Diseñadas para trabajos de fuerza y continuos de maxima capacidad y durabilidad para procesos de soldadura con electrodo alto rendimiento y fácil soldabilidad

NEO IMET9160

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	20 A / 160 A
Ciclo de trabajo	60 %
Voltaje en vacío	65V
Medidas y peso	* 7 kg
Grosor de alambre	0.8 / 1.0 mm
Tamaño de carrete	1 kg / 5 kg



Características

- Suelda MIG con gas y sin gas
- Protegido con fusible térmico de corte y reinicio automático
- Regulación de amperaje de infinitos puntos intermedios
- Turbo ventilada, alta eficiencia en la refrigeración
- Capacidad de Carrete de 1 y 5 kilos
- Procesos: MIG FLUX, TIG, Electrodo 160A



EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

PERMAWELD MIG 250GD

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110V y 220V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas y peso	
Grosor de alambre	
Tamaño de carrete	15 kg

Características

- Está diseñada para usar con carrete de alambre interno, lo que contribuye a una operación fácil.



MILLERMATIC 252

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	30 A / 300 A
Ciclo de trabajo	200 A al 60 %
Voltaje en vacío	38V
Medidas y peso	AL 762 x AN 483 x L 1,016 * 94 kg
Grosor de alambre	0.6 mm / 1.0 mm
Tamaño de carrete	5 kg / 15 kg

Características

- Control de voltaje infinito con medidores digitales autocalibrados
- Los temporizadores digitales integrados vienen completos con temporizadores predefinibles para preflujo / postflujo.
- La compensación de voltaje de línea mantiene constante la energía
- Sistema de aluminio de servicio pesado con dos rodillos de alimentación
- El sistema de enfriamiento de la fuente de alimentación Fan-On-Demand™





EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

LINCOLN POWER MIG 210 MP

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V	Medidas y peso	AL 35 x AN 25 x L 182 cm * 18 kg
Rango de amperaje	20 A / 220 A	Grosor de alambre	0.8 mm / 1.0 mm
Ciclo de trabajo	100 V / 40%	Tamaño de carrete	1Kg / 5Kg



LINCOLN POWER MIG 260

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V	Medidas y peso	AL 947.42 x AN 457.2 x L 1026.16 mm * 112 kg
Rango de amperaje	30 A / 300 A	Grosor de alambre	0.8 mm / 1.0 mm
Ciclo de trabajo	60 %	Tamaño de carrete	15 kg
Voltaje en vacío			





EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

ESAB REBEL EMP 235i



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110V y 220V
Rango de amperaje	5 A / 250 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas y peso	68 x 29 x 49 cm * 28.6 kg
Grosor de alambre	0.8 / 1.0 mm
Tamaño de carrete	5 kg / 15 kg



Características

- Real Multiproceso – excelente rendimiento en MIG, TIG y Electrodo.
- Potencia para trabajar- Con Rebel EMP 235i

SOLDADORA WARRIOR ESAB



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	40 V / 60%
Voltaje en vacío	54V
Medidas y peso	325 x 712 x 470 mm * 52 kg
Grosor de alambre	0.8 mm
Tamaño de carrete	5 kg



Características

- Fuente inversora multiproceso proyectada para soldadura GMAW (MIG), FCAW (alambres tubulares), MMA (electrodos revestidos), TIG y corte con gubia.
- Soldadura con alambres sólidos y tubulares de 0,8 a 2,0 mm; -Excelente soldadura cortocircuito.
- Corte con gubia con electrodos de hasta 10 mm
- Tecnología inversora: más eficiencia energética y potencia en una unidad menor y más liviana



EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

ESAB COMPACT MIG 215I

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	30-200 A
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	65 V
Medidas y peso	AL 55 x AN 46 x L 90 cm 36.5 kg
Grosor de alambre	
Tamaño de carrete	15Kg



Características

- La Compact Mig 215i es una fuente inversora multiproceso, para soldadura MIG con alambres de hasta 1mm (rollo de hasta 300mm/18Kg) y electrodos de hasta 3.25mm (inclusive 7018). Diseño realmente compacto y robusto



ESAB SMASHWELD 300 MIG

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Rango de amperaje	20-200 A
Ciclo de trabajo	60 %
Voltaje en vacío	55V
Medidas y peso	1000 x 510 x 700 mm * 53 kg
Grosor de alambre	1 mm
Tamaño de carrete	15 kg



Características

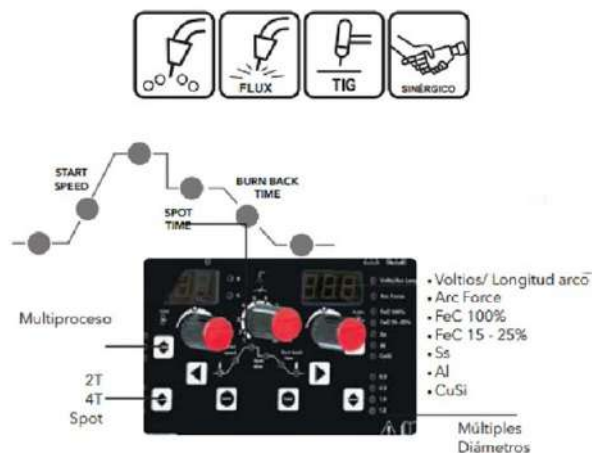
- El EQUIPO ESAB SMASHWELD 300I es un equipo para MIG y electrodo con un diseño más moderno, es más robusta y resistente, y gracias a la tecnología inversora, el resultado es una máquina más ligera, más económica y más compacta.
- Para soldadura MIG / MAG o alambres tubulares de hasta 1.2mm y electrodos revestidos de hasta 4mm



EQUIPOS DE SOLDADURA MIG

IG 250 CT STAYER M

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220V
Rango de amperaje	
Ciclo de trabajo	
Voltaje en vacío	
Medidas y peso	89 x 69 32.5 cm * 42 kg
Grosor de alambre	0.6 / 1.0 mm
Tamaño de carrete	5 kg / 15 kg



Características

- Equipo sinérgico de soldadura MIG-MAG, electrodo recubierto y Spot.
- Fácil inversión de polaridad para hilo hueco (flux core).
- Dos displays de alta luminosidad para visión simultánea de corriente y voltaje con valores verdaderos en tiempo real.
- Apto para generadores 3x400 V. Capaz de soportar desviaciones de tensión $\pm 17\%$.





Weld
MEFCO
LÍDERES EN SOLDADURA

CORTE POR PLASMA





EQUIPOS DE CORTE CON PLASMA

HOTECHE 40A P815040A

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Espesor de corte	0.5 – 7 mm
Ciclo de trabajo	60 % de corte (40 A)
Medidas	450 x 200 x 330 mm
Corriente nominal de salida	40A

Características

- Tamaño de la máquina: 450X200X330Mm
- 4 M Corte Pt-31Torch.
- Abrazadera de tierra: 3M 16M2



FURIUS FLAME 401

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Espesor de corte	10 mm / Recomendado 9 mm
Ciclo de trabajo	50 %
Voltaje en vacío	32 x 52 x 33 cm
Corriente nominal de salida	45A

Características

- Equipo De Corte Por Plasma 45 Amperios, para trabajos ligeros: Ornamentadores, mantenimiento de pequeñas y medianas empresas y todo tipo de trabajos ocasionales. Corta cualquier metal que conduzca electricidad con un grosor de hasta 13mm (1/2 pulg) aprox.





EQUIPOS DE CORTE CON PLASMA

ELITE CUT 40S

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Espesor de corte	1/2"
Ciclo de trabajo	50 %
Medidas	490 x 330 x 190 mm
Corriente nominal de salida	40A

Características

- La cortadora plasma de Elite es la herramienta ideal para aquellos talleres que van proyectados a mejorar su proceso de corte, reduciendo tiempo y costo.
- Viene equipada con una antorcha de alta calidad y su trampa de agua.



SWEISS SKYCUT440 MX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Espesor de corte	0 mm / 20 mm
Ciclo de trabajo	40 %
Voltaje en vacío	430 x 170 x 270 mm
Corriente nominal de salida	40A

Características

- EQUIPO DE CORTE POR PLASMA, POTENTE Y COMPACTO, CON TECNOLOGÍA ULTRA POWER (95-270V), que permite cortes de hasta 20mm (3/4"), al 40% y 12 mm (1/2") al 100%





EQUIPOS DE CORTE CON PLASMA

SWEISS SKYCUT 690 MX

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Espesor de corte	0 mm / 35 mm
Ciclo de trabajo	95 %
Medidas	34 x 31 x 58 mm
Corriente nominal de salida	60A

Características

- Materiales: acero inoxidable, aluminio, acero al carbón entre otros.
- Potente cortador plasma de uso industrial, gracias a la tecnología HIGH VOLTAGE de Sweiss



SWEISS SKYCUT 1000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	220 V
Espesor de corte	0 mm / 60 mm
Ciclo de trabajo	100 %
Voltaje en vacío	720x465x230
Corriente nominal de salida	60A

Características

- El cortador plasma Skycut 1000 te ofrece alto rendimiento y gran desempeño de corte en grosores de hasta 60mm su gran capacidad de corte y tecnología de última generación lo hacen la mejor alternativa tomando en cuenta su costo-beneficio.





SOLDADORAS DE PUNTO

SOLDADORAS DE PUNTO

SOLDADORA DE PUNTO PORTATIL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada nominal	110 V / 220 V
Frecuencia	50/60Hz
Sin voltaje de carga	2.5V
Capacidad de entrada	8KW
Servicio nominal	30%
Soldadura por puntos aplicados	1.2+1.2 mm

Características

- Soldador puntual
- Enchufe americano



SOLDADORA DE PUNTO ESTACIONARIA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje de entrada	110 V / 220 V
Espesor de corte	0 mm / 20 mm
Ciclo de trabajo	40 %
Voltaje en vacio	430 x 170 x 270 mm
Corriente nominal de salida	40A





SOLDADORAS SPOTTER

SOLDADORAS SPOTTER

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Fuente de alimentación	220V 50/60Hz
Capacidad	5 KVA
Ciclo de carga	15 %
Rango de corriente de soldadura	6-12V
Capacidad máxima	20KVA
Capacidad	5 KVA
Pantalla de visualización	LCD
Número de niveles de ajuste	7 niveles
Peso	53Kg

Características

- Máquina de soldadura por retirada de cartón corrugado con pantalla autodigital SHUGUANG SG-8500
-





EQUIPOS DE OXICORTE

HARRIS MASTERLINE GOLD(ACETILENO)

4400480

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Espesor máximo de corte	150mm(6")
Espesor máximo de soldadura	4mm
Maneral código	43-2
Cortador código	73-3
Reguladores código	25GX
Punta de corte código	6290-1 INTL

Características

- Empuñadura de latón de alta capacidad para aplicaciones de alto rendimiento; Accesorio de corte con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable;
 - Mezclador de Presión universal para una máxima seguridad – menor riesgo de retroceso de llama.
- Incluye 6 metros de manguera.



EQUIPO DE OXICORTE TIPO HARRIS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Corte para servicio liviano	19.1mm (3/4") hasta 154.2 mm (6")
Suelda desde	1.6mm (1/16") hasta 9mm (3/8")

Características

- Equipo con todas las herramientas necesarias para soldar y cortar en proceso oxiacet. lénico. Esta diseñado con estilo maleta que lo hace fácilmente portable.





EQUIPOS DE OXICORTE

EQUIPO DE OXICORTE CON CILINDROS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Corte para servicio liviano	19.1mm (3/4") hasta 154.2 mm (6")
Suelda desde	1.6mm (1/16") hasta 9mm (3/8")

Características

- Botellas de ace. leno(DOT3AAA) 2Ly oxígeno 4L.
- Reguladores de acetileno y oxígeno CGA540
- Mango para antorcha estándar
- Boquillas para soldar "w" tamaño: 1 – 2
- Boquilla de corte 1- 3- 101
- Manguera grado "T" de 4 m x 6.4 mm (20'x ¼)
- Chispero, llave multiuso y limpiador de boquilla
- Gafas de protección.





ABRASIVOS





ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE PFERD

DISCOS DE BUENA PRESTACIÓN ★★☆☆

BUENA PRESTACIÓN

Disco corte PSF STEELOX centro plano 4-1/2"x1.0mm	EHT
Disco corte PSF STEELOX centro plano 4-1/2"x1.6mm	EHT
Disco corte PSF STEELOX centro plano 4-1/2"x2.4mm	EHT
Disco corte PSF STEELOX centro plano 9"x1.9mm	EHT
Disco corte PSF STEELOX centro plano 9"x2.5mm	EHT
Disco corte PSF STEELOX centro plano 14"x2.8mm	PSFHD EHT
Disco corte PSF STEELOX centro plano 14"x2.8mm	EHT
Disco corte PSF STEELOX centro hundido 4-1/2"x2.4mm	EH
Disco corte PSF STEELOX centro hundido 7"x3.0mm	EH
Disco corte PSF STEELOX centro hundido 9"x2.5mm	EH
Disco corte PSF STEELOX centro hundido 9"x3.0mm	EH



PSF STEELOX ★★☆☆

Disco de corte para acero y acero inoxidable (INOX), con gran potencia de corte y larga vida útil. Adecuado para el corte de chapas, perfiles y material macizo, así como para crear aberturas.



DISCOS DE ALTO RENDIMIENTO ★★★★★

ALTO RENDIMIENTO

Disco corte SG STEELOX centro plano 4-1/2"x1.0mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 4-1/2"x1.6mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 4-1/2"x2.4mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 5"x1.0mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 7"x1.6mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 9"x1.6mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 9"x2.5mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 9"x2.9mm	EHT
Disco corte SG STEELOX centro plano 20"x5.5mm	SGP HD STEEL EHT
Disco corte SG STEELOX centro hundido 4-1/2"x2.4mm	EH
Disco corte SG STEELOX centro hundido 9"x2.5mm	EH
Disco corte SG STEELOX centro hundido 9"x2.9mm	EH



SG STEELOX ★★★★★

Disco de corte para acero y acero inoxidable (INOX), con una potencia de corte muy alta y la máxima vida útil. Adecuado para el corte de chapas, perfiles y material macizo, así como para crear aberturas.

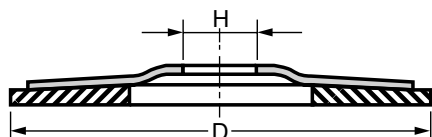




ABRASIVOS

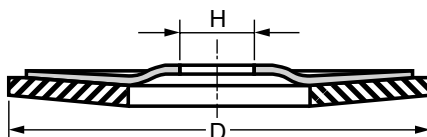
DISCOS DE PULIR POLIFAN

Selección de la forma



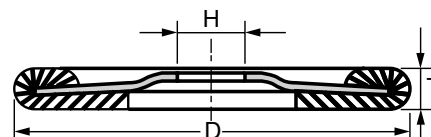
Ejecución plana PFF

Superficie de desbaste más grande para el desbaste de superficies. Aprovechamiento óptimo de la disposición de las láminas con un ángulo de ataque de 0–15°.



Ejecución cónica PFC

Superficie de desbaste más estrecha para el mecanizado de cordones de soldadura, biselado y desbarbado. Aprovechamiento óptimo de la disposición de las láminas con un ángulo de ataque de 10–25°.



Ejecución radial PFR (CURVE)

Especialista en el mecanizado de cordones en ángulo. Cuando se ha desgastado en el contorno, se puede seguir usando como un disco de láminas lijadoras convencional.

Selección del grupo de productos

Tipo de trabajo	Línea de calidad	Acero (STEEL)		Acero inoxidable (INOX)		Aluminio(ALU)
- Desbaste de superficies - Mecanizado de cordones de soldadura	Línea PSF buena prestación ★★☆☆	 Z PSF STEELOX	 A PSF STEELOX	 Z PSF STEELOX		
	Línea SG alto rendimiento ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX	 A SG STEELOX	 CO-FREEZE SG INOX	 A-COOL SG INOX + ALU	 A-COOL SG INOX + ALU





ABRASIVOS

DISCO DE DESBASTE POLIFAN PFERD

PSF STEELOX ★★☆☆

BUENA PRESTACIÓN

Polifan PSF Steelox 4-1/2" g 40 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 4-1/2" g 60 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 4-1/2" g 80 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 4-1/2" g 120 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 7" g 40 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 7" g 60 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 7" g 80 zirconia	PFC
Polifan PSF Steelox 7" g 120 zirconia	PFC



Z PSF STEELOX ★★☆☆

Disco de láminas lijadoras POLIFAN para acero y acero inoxidable (INOX), con rendimiento de rectificado agresivo y buena vida útil. Adecuado para desbastar superficies, biselar, desbarbar y mecanizar cordones de soldadura.

Características:

- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias al alto rendimiento de rectificado.
- Larga vida útil.
- Adecuados también para amoladoras angulares de poca potencia.

SG POWER STEELOX ★★☆☆

ALTO RENDIMIENTO

Polifan z SG Power Steelox 4-1/2" g 40 zirconia	PFC
Polifan z SG Power Steelox 7" g 40 zirconia	PFC



Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

Los discos de láminas lijadoras POLIFAN Z SG POWER STEELOX convencer por su rendimiento de rectificado agresivo y su excelente vida útil, lo que aporta la máxima rentabilidad. Adecuados para mecanizar cordones de soldadura, así como para biselar y desbarbar.

Características:

- Proceso de trabajo más rápido y máxima rentabilidad gracias al alto rendimiento de rectificado.
- Máxima agresividad durante toda la vida útil.
- Menos cambios de herramienta gracias a su excelente duración.





ABRASIVOS

POLIFAN CURVE★★★★

BUENA PRESTACIÓN

Abrasivo	Corindón de circonio Z
Molde	PFR CURVE
Radio del cordón angular	8 mm
Sistema de fijación	Agujero
Tamaño	L (14 mm)
Tamaño de grano	40
r.p.m., máx.	12200 r.p.m.
Unidad de embalaje	10 unidades

Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disco de láminas lijadoras de alto rendimiento para lograr el máximo arranque de material en acero y acero inoxidable (INOX). El disco de láminas lijadoras POLIFAN CURVE ha sido desarrollado especialmente para el mecanizado de cordones en ángulo. También ideal para mecanizar cordones de soldadura, así como para biselar y desbarbar.



Características:

- El único disco de láminas lijadoras del mundo que tiene láminas en el lado abrasivo, en la parte trasera y en el radio.
- Vida útil extraordinaria en el mecanizado de cordones en ángulo, así como alta capacidad de arranque que asegura un avance rápido del trabajo y el ahorro de costes de fabricación.
- El POLIFAN CURVE de PFERD está patentado en muchos países del mundo.



RUEDA FLAP LIJA CON VÁSTAGO PFERD

ALTO RENDIMIENTO

Rueda Flap con vástago 60x25x6.35mm(1/4")	Grano 60
Rueda Flap con vástago 60x25x6.35mm(1/4")	Grano 80
Rueda Flap con vástago 60x25x6.35mm(1/4")	Grano 120
Rueda Flap con vástago 60x30x6mm	Grano 60
Rueda Flap con vástago 60x30x6mm	Grano 80
Rueda Flap con vástago 60x30x6mm	Grano 120





ABRASIVOS

RUEDAS CON ROSCA PARA AMOLADORAS

Rueda de lija para amoladora

BUENA PRESTACIÓN

115mm x 20 grano 80 rosca **M14**

115mm x 20 grano 80 rosca **5/8"**

Ejecución corindón A

Las láminas de abrasivo están dispuestas radialmente en forma de abanico alrededor del eje. Para todo tipo de aplicaciones, desde lijado basto hasta fino.

Características:

- Se puede montar directamente en la amoladora angular sin necesidad de otro medio de sujeción (ideal para trabajos de montaje).
- Elevado y constante arranque de material durante toda la vida útil, ya que continuamente se libera nuevo abrasivo agresivo.
- Uso en la cara frontal muy ajustado en bordes y ángulos. Adaptación óptima a los contornos gracias a la gran flexibilidad.



Rueda de lija y fibra para amoladora

EJECUCIÓN PNZ PFERD

Rueda polinox 100x50mm m14 g100 **PNZ**

Rueda polinox 100x50mm m14 g180 **PNZ**

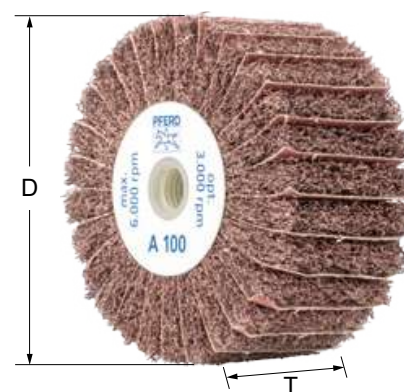
Ejecución PNZ

El vellón de amolar con el abrasivo corindón A está dispuesto radialmente en forma de láminas, entre las cuales se intercala tejido de lija. De esta forma, se logra un mayor arranque de material y un acabado más basto. Para el mecanizado de superficies de tamaño medio.



Características:

- Adaptación óptima a los contornos gracias a la gran flexibilidad. Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
- Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.
- Puede montarse directamente sin abrasivos adicionales en las amoladoras angulares y amoladoras para soldaduras en ángulo con regulación de revoluciones.





ABRASIVOS

Rueda de Fibra para amoladora

Ejecución PNL PFERD

Rueda polinox 100x50mm m14 g100 **PNL**

Rueda polinox 100x50mm m14 g180 **PNL**

Rueda polinox 100x50mm m14 g280 **PNL**

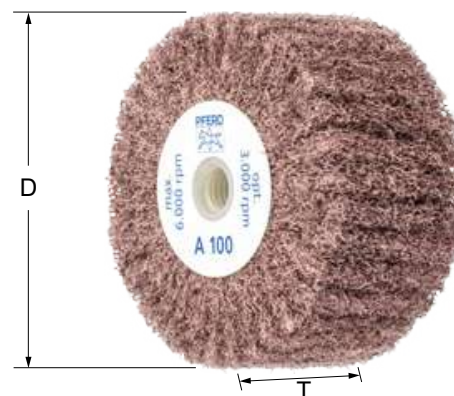
Rueda polinox 100x50mm 5/8" g100 **PNL**

Ejecución PNL

El vellón de amolar con el abrasivo corindón A está dispuesto radialmente en forma de láminas. Gracias a la disposición compacta de estas láminas, se consigue una larga vida útil. Para el mecanizado de superficies de tamaño medio.

Características:

- Adaptación óptima a los contornos gracias a la gran flexibilidad. Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
- Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.
- Puede montarse directamente sin abrasivos adicionales en las amoladoras angulares y amoladoras para soldaduras en ángulo con regulación de revoluciones.



BROCA SIERRAS PFERD BIMETALICAS HSS

BUENA POTENCIA DE CORTE

ALTO RENDIMIENTO

Sierra copa 3/4" 20x36 **Ls20**

Sierra copa 1" 25x36 **Ls25**

Sierra copa 1-1/8" 29x36 **Ls29**

Sierra copa 1-1/4" 32x36 **Ls32**

Sierra copa 1-3/8" 35x36 **Ls35**

Sierra copa 1-1/2" 38x36 **Ls38**

Sierra copa 1-9/16" 40x36 **Ls40**

Sierra copa 2" 51x31 **Ls51**

Sierra copa 2-1/8" 54x31 **Ls54**

Sierra copa 2-3/8" 60x31 **Ls60**

Sierra copa 2-1/2" 64x31 **Ls64**

Sierra copa 3" 76x31 **Ls76**

Sierra copa 3-1/2" 89x31 **Ls89**

Sierra copa 4" 102x31 **Ls102**

Sierra copa 4-1/2" 114x31 **Ls114**

Sierra copa 5-1/2" 140x31 **Ls140**





ABRASIVOS

MANDRILES PARA BROCA SIERRAS

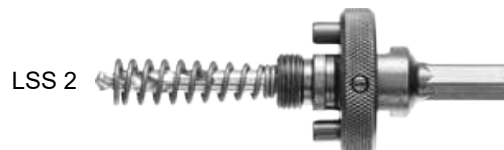
MANGOS PARA CORONAS LSS

MANDRIL	LSS1
MANDRIL	LSS2
MANDRIL	LSS4

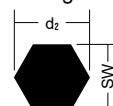
Los mangos para coronas sirven para fijar la corona y la broca de centrado.

Características:

- Los mangos para coronas LSS 1 y LSS 2 se suministran con la broca HSS LSB 6/60 y un muelle de expulsión.
- El mango para coronas LSS 4 se suministra con la broca HSS LSB 6/90 y un muelle de expulsión.
- El muelle puede extraerse fácilmente con la mano sin utilizar ninguna herramienta adicional.



Hexagonal



Redondas



KIT PULIDO ACABADO ESPEJO

SET PARA PULIDO Y DESBASTE

Kit 19 pzas combiclick pulido espejo rosca	M14
Kit 19 pzas combiclick pulido espejo rosca	5/8"

El SET esta compuesto por diferentes abrasivos que abarcan los diferentes tratamientos de superficie, desde el desbaste hasta pulido espejo. De uso maximizado para tener todo lo que se necesita en una caja de herramientas.

3 unidades de cada disco de lija:

- CC-FS 115 CO-COOL36
- CC-FS 115 CO-COOL120
- CC-FS 115 A-COOL220

1 unidad de:

- Pastadepuliruniversal
- Rodajadefiletro CC-FR 115
- Plato CC-GT 115-125 M14





ABRASIVOS

PASTAS PARA PULIR PFERD

PULIDO ESPEJO

BUENA PRESTACIÓN

Pasta para pulir acero inox verde

Pasta para pulir metales roja

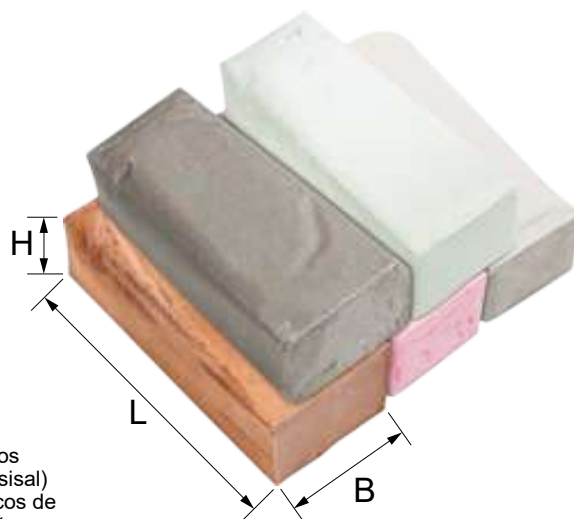
Pastas de pulir en barra PP

Pastas de pulir para herramientas de fieltro y discos de paño para el prepulido y el pulido espejo. Para superficies muy lisas, utilice pasta de prepulido (VP) y pasta de pulido de alto brillo (HGP) una detrás de la otra. Las pastas de pulir presentan un elevado rendimiento y proporcionan resultados de trabajo rápidos.



Características:

- PP 1, PP 2, PP 3: utilice discos de paño de la ejecución ST (sisal) para el prepulido basto y discos de paño de la ejecución TH (paño duro) para el prepulido.
- PP 4, PP 5: utilice discos de paño de la ejecución TW (paño blando) para el pulido espejo y discos de paño de la ejecución FL (franela) para el pulido espejo/abrilantado.



FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

FRESAS DOBLE TRAMADO

ALTO RENDIMIENTO

Fresa mt 12x25x6.35mm **WRC**

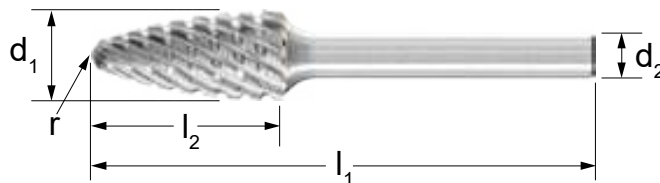
Fresa mt 12x30x6.35mm **KEL**

Fresa mt 12x25x6.35mm **SPG**

Fresa mt 12x25x6.35mm **RBF**

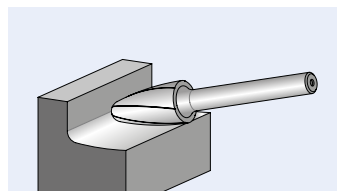
Fresa mt 12x25x6.35mm **ZYA**

Fresa mt 12x30x6.35mm **B**

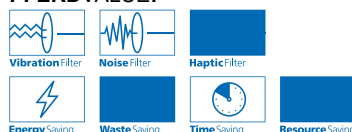


Forma árbol RBF

Fresa forma árbol según DIN 8032.



PFERDVALUE:





ABRASIVOS

CARDAS COPA TRENZADAS

CARDAS VASO CON ROSCA

Carda copa trenzada 5" rosca 5/8"	TBG
Carda copa trenzada 4" rosca m14	TBG
Carda copa trenzada 4" rosca 5/8"	TBG
Carda copa trenzada 3-1/2" rosca 5/8"	TBG
Carda copa trenzada 2-3/4" rosca 5/8"	TBG
Carda copa trenzada inox 2-3/4" rosca 5/8"	TBG

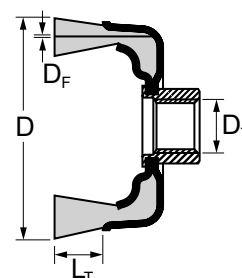
TBG

Carda agresiva. Excelente para trabajos de cepillado pesados como desbarbado, limpieza, eliminación de óxido, descascarillado y eliminación de salpicaduras de soldadura.



Características:

- Efecto de la carda agresivo gracias a la elevada rigidez del alambre trenzado.



CARDA COPA SIN TRENZAR

CARDAS VASO CON ROSCA

Carda copa s/trenzar 4" rosca m14	TBU
Carda copa s/trenzar 3" rosca 5/8"	TBU
Carda copa s/trenzar 2-3/4" rosca 5/8"	TBU

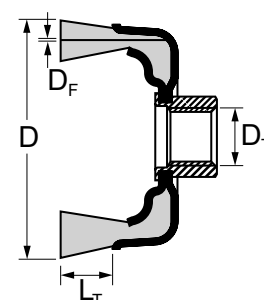
TBU

Excelentes para trabajos semipesados como desbarbado, limpieza y eliminación de óxido sobre grandes superficies.



Características:

- Adaptación óptima al contorno de las piezas de trabajo gracias a su alta flexibilidad. Se consiguen superficies finas.





ABRASIVOS

DISCO PLANO COMBICLICK

CERÁMICA, ACERO INOXIDABLE

BUENA PRESTACIÓN

Disco plano combiclick 4-1/2" ceramico	G36
Disco plano combiclick 4-1/2" ceramico	G60
Disco plano combiclick 4-1/2" ceramico	G80
Disco plano combiclick 4-1/2" ceramico	G120

Ejecución grano cerámico CO

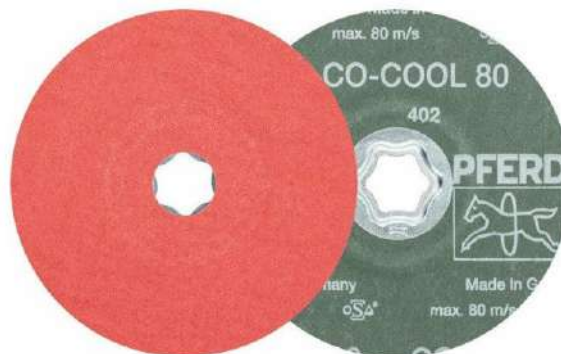
Para lijado agresivo con máximo rendimiento de rectificado y vida útil muy larga. El grano cerámico está especialmente concebido para el mecanizado de materiales duros y para eliminar capas

Abrasivo:

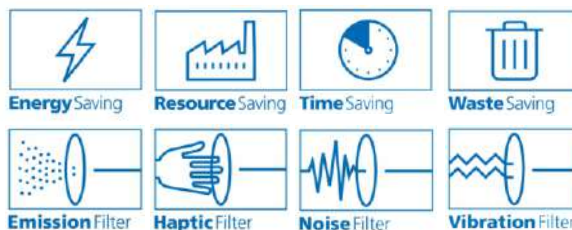
- Grano cerámico CO

Recomendaciones de uso:

- Utilizar amoladoras angulares potentes



PFERDVALUE





RUEDAS FLAP

KLINGSPOR SM 611

AMPLIO ESPECTRO DE APLICACIONES

Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 40
Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 60
Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 80
Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 120
Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 180
Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 240
Rueda abrasiva 165x50x43.1mm	Grano 320

La rueda abrasiva SM 611 es un producto especial en el cual se apuesta por emplear un grano abrasivo continuamente fresco y sin utilizar. Se utiliza para pintura, laca, masilla, madera, plástico y metal.

El mayor beneficio para el usuario de esta rueda es su adaptación óptima a los contornos de la pieza. Genera un patrón de rayado uniforme debido a la continua renovación de grano abrasivo.



KLINGSPOR MM 630

RUEDA ABRASIVA

Rueda c/vástago 180x50x6mm grano	Grano 80
Rueda c/vástago 180x50x6mm grano	Grano 120
Rueda c/vástago 180x50x6mm grano	Grano 180

Debido a su construcción especial es particularmente apropiada para el mecanizado de piezas fuertemente perfiladas. Prevista especialmente para un mecanizado sensible y a la vez eficaz de perfiles complejos, es capaz de adaptarse perfectamente a la superficie de cualquier pieza.

Dispone de un vástago, por lo cual es apropiada para el montaje en taladros y en las demás máquinas portátiles.





RUEDAS FLAP

KLINGSPOR SM 617

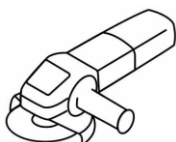
RUEDA ABRASIVA

Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca 5/8"	Grano 40
Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca 5/8"	Grano 60
Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca 5/8"	Grano 80
Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca 5/8"	Grano 120
Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca m14	Grano 40
Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca m14	Grano 80
Rueda abrasiva 4-1/2" x 20mm rosca m14	Grano 120



Rueda abrasiva para esmeriladoras angulares, destaca por su versatilidad, puedes utilizarla de forma frontal y lateral. Es ideal para trabajar acero al carbón, acero inoxidable, madera y plástico.

Con una granulometría gruesa puedes desbastar cordones de soldadura y remover pintura, con una granulometría fina puedes dar acabados finales, cada rueda abrasiva tiene rpm óptimas, para lograr mejores resultados verifique que las rpm de su amoladora sean compatibles con la rueda que eligió.



KLINGSPOR SM 611 S

RODILLO ABRASIVO

Rueda de lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 60
Rueda de lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 80
Rueda de lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 120



Rodillo abrasivo para satinadora, especialmente diseñado para dar el acabado final, destaca por un acabado uniforme, es importante trabajar con una velocidad adecuada. Esta no debe superar el número de revoluciones máximo permitido para el rodillo de acabado SM 611 S. Disponible en diferentes granos.





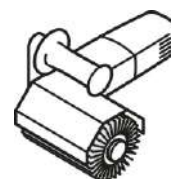
RUEDAS FLAP

KLINGSPOR NCW 600 S

RODILLO ABRASIVO

Rueda de fibra y lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 80
Rueda de fibra y lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 100
Rueda de fibra y lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 150
Rueda de fibra y lija p/satinadora 100x100x19mm	Grano 180

Rodillo abrasivo para satinadora, eficiente y suave a la vez: así es el rodillo de acabado Klingspor NCW 600 S. Ideal para el satinado de superficies metálicas, esta herramienta está diseñada especialmente para el mecanizado de acero inoxidable, metal y plástico, para un rendimiento óptimo revise las rpm recomendadas en la ficha de cada modelo.

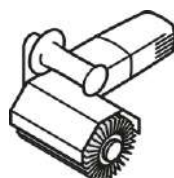


KLINGSPOR NFW 600 S

RUEDA ABRASIVA

Rueda de fibra p/satinadora 100x100x19mm	Muy fino
Rueda de fibra p/satinadora 100x100x19mm	Medio
Rueda de fibra p/satinadora 100x100x19mm	Grueso

Rodillo abrasivo para satinadora, Conseguir un acabado mate o satinado no supone ningún esfuerzo con este rodillo de fibra sintética de excelente calidad. Gracias a su larga vida útil es extraordinariamente económico. Además, la herramienta proporciona un resultado de trabajo uniforme del principio hasta el fin.





RUEDAS FLAP

KLINGSPOR KM 613

CEPILLO MILHOJAS

Rueda de lija c/vastago 25x15x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 25x15x6mm	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 30x10x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 30x10x6mm	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 30x10x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 30x10x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 30x15x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 30x15x6mm	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 30x15x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 30x15x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 30x15x6mm	Grano 150
Rueda de lija c/vastago 40x20x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 40x20x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 40x20x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 50x20x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 50x20x1/4"	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 50x30x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 50x30x1/4"	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 50x30x1/4"	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 50x30x1/4"	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 60x50x6mm	Grano 180
Rueda de lija c/vastago 60x20x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 60x20x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 60x20x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 60x30x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 60x30x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 60x30x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 60x50x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 60x50x6mm	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 60x50x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 60x50x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 80x20x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 80x20x6mm	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 80x20x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 80x20x6mm	Grano 120
Rueda de lija c/vastago 80x30x6mm	Grano 40
Rueda de lija c/vastago 80x30x6mm	Grano 60
Rueda de lija c/vastago 80x30x6mm	Grano 80
Rueda de lija c/vastago 80x30x6mm	Grano 120



El cepillo milhojas KM 613 está disponible en una amplia selección de dimensiones y granulometrías: desde fino hasta grueso se ofrece todo para conseguir un lijado profesional.

Mecaniza superficies pequeñas con tanta facilidad como contornos grandes. Posee un vástago para el uso en pinzas de sujeción, conviene por un muy buen rendimiento en materiales como acero inoxidable, metal, madera y plástico.



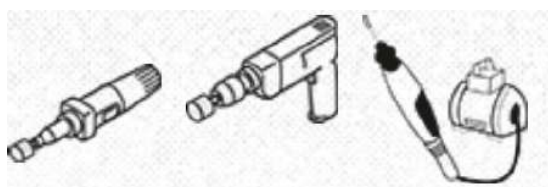
RUEDAS FLAP

KLINGSPOR NFS 600

RODILLO ABRASIVO

Rueda de fibra c/vastago 50x30x6mm	Medio
Rueda de fibra c/vastago 60x30x6mm	Grueso
Rueda de fibra c/vastago 60x30x6mm	Medio
Rueda de fibra c/vastago 60x30x6mm	Muy fino
Rueda de fibra c/vastago 60x50x6mm	Grueso
Rueda de fibra c/vastago 60x50x6mm	Medio
Rueda de fibra c/vastago 80x50x6mm	Grueso
Rueda de fibra c/vastago 80x50x6mm	Medio
Rueda de fibra c/vastago 80x50x6mm	Muy fino

El pequeño pulidor para acabado NFS 600 diseñado por Klingspor se distingue por su acabado uniforme y es una opción especialmente buena para lijar metal y acero inoxidable. El NFS 600 permite al usuario producir un acabado parejo durante toda la vida útil del producto. Esta calidad hace que sea la herramienta perfecta para crear un acabado mate o satinado en metal y acero inoxidable.



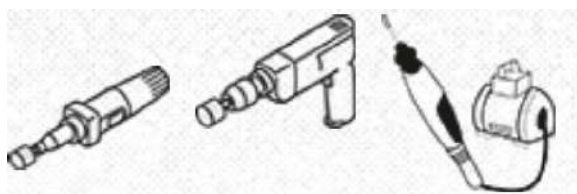
KLINGSPOR NCS 600

RUEDA ABRASIVA

Rueda de fibra y lija c/vastago 60x30x1/4"	Grano 60
Rueda de fibra y lija c/vastago 60x30x1/4"	Grano 100
Rueda de fibra y lija c/vastago 60x30x1/4"	Grano 150
Rueda de fibra y lija c/vastago 60x30x1/4"	Grano 240

El alto poder de remoción y la imagen de lijado de superficie fina son características del cepillo mil hojas NCS 600, este producto es ideal para acero inoxidable, metal y plástico.

El cepillo está hecho de láminas alternadas de fibra sintética y tejido abrasivo. De esta manera aprovecha las ventajas de dos materiales distintos. Es ideal para imitar el satinado que traen el acero inoxidable, para dar un acabado final uniforme.





DISCOS ABRASIVOS

DISCO LAMINADO KLINGSPOR SMT 314

DISCO ABRASIVO

Disco laminado smt 314 4-1/2" x 7/8"	Grano 36
Disco laminado smt 314 4-1/2" x 7/8"	Grano 40
Disco laminado smt 314 4-1/2" x 7/8"	Grano 60
Disco laminado smt 314 4-1/2" x 7/8"	Grano 80
Disco laminado smt 314 4-1/2" x 7/8"	Grano 120
Disco laminado smt 314 7" x 7/8"	Grano 40

El disco abrasivo de láminas SMT 314 Extra es la elección correcta para el mecanizado profesional de superficies de madera, metales no férricos y acero.

El disco demuestra sus ventajas sobre todo en madera y metales no férricos. Por su versatilidad y capacidad de rendimiento se emplea principalmente en el trabajo con madera, construcciones metálicas, construcción de instalaciones y en cerrajerías. Este fabricado con óxido de aluminio.



DISCO LAMINADO KLINGSPOR SMT 324

DISCO ABRASIVO

Disco laminado smt 324 4-1/2" x 7/8"	Grano 40
Disco laminado smt 324 4-1/2" x 7/8"	Grano 60
Disco laminado smt 324 4-1/2" x 7/8"	Grano 80
Disco laminado smt 324 4-1/2" x 7/8"	Grano 120

El disco de láminas abrasivo SMT 324 Extra está diseñado para el lijado universal de cantos y superficies y se emplea en materiales como acero al carbón y acero inoxidable. El modelo SMT 324 Extra está disponible con diferentes granulometrías y diámetros. Según el diámetro, la velocidad admisible se encuentra entre 12.200 y 13.300 revoluciones por minuto. Esta fabricado de zirconio, lo que garantiza una buena tasa de remoción y buena relación calidad precio, se convierte ideal para acero inoxidable.





DISCOS ABRASIVOS

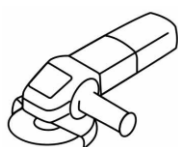
DISCO LAMINADO KLINGSPOR SMT 624 SUPRA

DISCO ABRASIVO

Disco laminado smt 624 supra 4 1/2" x 7/8"	Grano 36
Disco laminado smt 624 supra 4 1/2" x 7/8"	Grano 40
Disco laminado smt 624 supra 4 1/2" x 7/8"	Grano 60
Disco laminado smt 624 supra 4 1/2" x 7/8"	Grano 80
Disco laminado smt 624 supra 4 1/2" x 7/8"	Grano 120
Disco laminado smt 624 supra 5" x 7/8"	Grano 40
Disco laminado smt 624 supra 5" x 7/8"	Grano 60
Disco laminado smt 624 supra 5" x 7/8"	Grano 80
Disco laminado smt 624 supra 5" x 7/8"	Grano 120



Para el mecanizado de superficies de acero inoxidable y acero se requieren unos discos abrasivos que aseguren una alta tasa de remoción y una tasa de arranque y remoción agresiva. El disco de láminas abrasivo SMT 624 Supra cumple estas condiciones. Los discos de láminas abrasivos de la línea de productos «Supra» destacan por su larga vida útil. El material es autoafilante, dado que surgen continuamente nuevos cantos afilados durante el proceso de lijado.



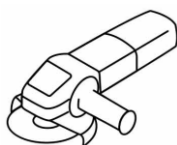
DISCO LAMINADO KLINGSPOR SMT 924 SPECIAL

DISCO ABRASIVO

Disco laminado smt 924 special 4 1/2" x 7/8"	Grano 40
Disco laminado smt 924 special 4 1/2" x 7/8"	Grano 60
Disco laminado smt 924 special 4 1/2" x 7/8"	Grano 80



El disco de láminas abrasivo está predestinado para el uso en acero inoxidable y acero al carbón. El disco de láminas abrasivo SMT 924 Special debe su agresividad sin concesiones al óxido de aluminio cerámico utilizado como producto abrasivo. Este cristal sintético no solo posee una gran dureza, sino también una tenacidad extrema, que repercute en una alta resistencia a la rotura y al desgarrar. Extremadamente potente y con una gran durabilidad, es una herramienta fiable para el uso continuo en el taller metalúrgica y la industria.



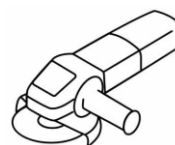


DISCOS ABRASIVOS

DISCO LAMINADO KLINGSPOR SMT 800 SPECIAL

DISCO ABRASIVO

Disco laminado smt 800 special 5" x 7/8" verde	Muy fino
Disco laminado smt 800 special 5" x 7/8" marron rojizo	Medio
Disco laminado smt 800 special 5" x 7/8" marron	Grueso



El disco SMT 800 SPECIAL esta diseñado para dar acabado final en el acero inoxidable y acero al carbón. Este fabricado de fibra sintética y deja un aspecto uniforme en el lijado, tratando al material con suavidad. Los mejores resultados se consiguen con una amoladora de velocidad variable dejando un acabado exacto y homogéneo en el acero inoxidable, eliminando rayones de manera fácil y rápida.



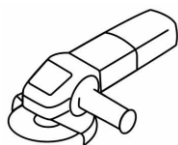
DISCO LAMINADO KLINGSPOR SMT 850 PLUS

DISCO ABRASIVO

Disco laminado fibra y tela smt 850 plus 5" x 7/8"	Grano 60
Disco laminado fibra y tela smt 850 plus 5" x 7/8"	Grano 80
Disco laminado fibra y tela smt 850 plus 5" x 7/8"	Grano 120

Esta versión especial ejecutada como disco de láminas multiuso lo convierte en una herramienta altamente eficiente, dado que permite ejecutar el arranque de material y el acabado en una sola operación. Su ámbito de aplicación es el acero inoxi

Diseñado para el usuario profesional, el SMT 850 plus Special se utiliza cuando se necesita un mecanizado de cordones de soldadura después de la soldadura TIG, por ejemplo en talleres metalúrgicos, después de la soldadura de tuberías o en la construcción de equipos e instalaciones.





DISCOS ABRASIVOS

DISCO KLINGSPOR DE FIBRA SINTETICA NUD500

DISCO ABRASIVO

Disco de fibra sintetica nud 500 4 1/2" x 7/8"	Grueso
Disco de fibra sintetica nud 500 4 1/2" x 7/8"	Muy fino
Disco de fibra sintetica nud 500 5" x 7/8"	Grueso
Disco de fibra sintetica nud 500 5" x 7/8"	Medio
Disco de fibra sintetica nud 500 5" x 7/8"	Muy fino

El disco NUD500 es ideal para preparar las superficies previas a un acabado espejo, también es utilizado en superficies planas de metal para borrar rayones. Permite incluso lijar perfectamente zonas reparadas y cordones de soldadura. Estos quedan prácticamente invisibles y el aspecto del



DISCO DE CORTE KRONENFLEX A60 TZ SPECIAL

DISCO ABRASIVO

Disco de corte kronenflex a60 tz 4 1/2" x 1.0mm
Disco de corte kronenflex a60 tz 5" x 1.0mm

Con su grosor de 1 mm el disco de corte Kronenflex A 60 TZ Special es marcadamente fino pero ofrece a la vez una gran agresividad y una larga vida útil. Este disco altamente efectivo es extraordinariamente apropiado para el corte de chapas, tubos delgados o perfiles de acero al carbón, acero inoxidable y metales no férricos.





DISCOS ABRASIVOS

DISCO DE CORTE KRONENFLEX A960 TZ SPECIAL

DISCO ABRASIVO

Disco de corte kronenflex a960 tz 4 1/2" x 1.0mm

Disco de corte kronenflex a960 tz 5" x 1.0mm



El disco conviene por su vida útil especialmente larga y su dureza. El corte sin rebabas es otra de las ventajas de este producto, que está destinado principalmente a los usuarios profesionales. De esta manera, el modelo A 960 TZ Special es el disco de corte apropiado para tareas exigentes. Dado que el disco de corte es **duro y libre de hierro, sulfuro y cloro**, estos materiales no pueden contaminar la pieza en la superficie de corte.

La ventaja esencial del modelo A 960 TZ Special radica en su corte fino que mantiene pequeña la superficie de mecanizado y ayuda a mantener lo más baja posible la carga térmica. Debido a la escasa generación de calor, también se reduce el riesgo de aparición de decoloraciones. Este es uno de los mayores retos en el corte de acero inoxidable. Al mismo tiempo, a pesar de su reducido grosor, el disco es muy estable y fiable en el uso.



DISCO DE CORTE KRONENFLEX A980 TZ SPECIAL

DISCO ABRASIVO

Disco de corte centro hundido kronenflex a980 tz 4 1/2" x 1.0mm

Disco de corte centro hundido kronenflex a980 tz 5" x 1.0mm

Permite conseguir unos cortes limpios con una extraordinaria precisión. Además, tanto la carga térmica como la formación de rebabas son escasas. Esto significa en la práctica que la necesidad de trabajos de repaso se reduce considerablemente, lo cual supone también una reducción efectiva del tiempo de trabajo. Es un disco con centro hundido para mayor seguridad ya que se presenta en grosores de 0.8mm





DISCOS ABRASIVOS

DISCO DE CORTE KRONENFLEX A46TZ

DISCO ABRASIVO

Disco de corte centro hundido kronenflex a46tz	special 7"x1.6mm
Disco de corte centro hundido kronenflex a46tz	special 9"x1.9mm
Disco de corte centro plano kronenflex a46tz	special 4-1/2"x1.6mm
Disco de corte centro plano kronenflex a46tz	special 5"x1.6mm
Disco de corte centro plano kronenflex a46tz	special 7"x1.6mm
Disco de corte centro plano kronenflex a46tz	special 9"x1.9mm

El disco de corte Kronenflex A 46 TZ Special está diseñado para tareas exigentes y corta materiales como acero y acero inoxidable. Una de las ventajas de este producto es su larga vida útil. Se trata de un disco de corte para aplicaciones profesionales con una alta agresividad y dureza.

Cuando se trata del mecanizado de acero inoxidable, el disco de corte A 46 TZ representa una excelente elección. Este disco de la clase de calidad Special es un producto de alto rendimiento para aplicaciones especiales que ofrece un excelente comportamiento de corte gracias a su grano abrasivo de fabricación sintética.



DISCO KRONENFLEX A60 TZ SPECIAL

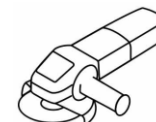
DISCO ABRASIVO

Disco de corte centro hundido kronenflex a24	extra 4-1/2"
Disco de corte centro hundido kronenflex a24	extra 5"
Disco de corte centro hundido kronenflex a24	extra 7"
Disco de corte centro hundido kronenflex a24	extra 9"
Disco de corte centro plano kronenflex a24	extra 7"x3mm
Disco de corte centro plano kronenflex a24	extra 9"x2mm
Disco de pulir centro hundido kronenflex a24	extra 4-1/2"
Disco de pulir centro hundido kronenflex a24	extra 5"
Disco de pulir centro hundido kronenflex a24	extra 7"
Disco de pulir centro hundido kronenflex a24	extra 9"

Como producto universal, los discos de corte Kronenflex A 24 Extra ofrecen las condiciones ideales para el mecanizado de metal. Incluso los materiales macizos se cortan de manera rápida y fiable con estos discos. El disco estándar se distingue por su calidad, una buena relación de precio y rendimiento, un comportamiento de lijado agresivo, una larga vida útil y una buena dureza.

El disco de desbaste Kronenflex es apropiado para trabajos de mantenimiento y reparación, la construcción de instalaciones y depósitos y trabajos de cerrajería.

El disco de desbaste es apto para la utilización universal y conviene en la amoladora angular por su alta alta agresividad y dureza, junto con su larga vida útil.





DISCOS ABRASIVOS

DISCO DE CAMBIO RAPIDO KLINGSPOR QRC 411

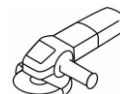
DISCO ABRASIVO

Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 411 50mm	Grano 60
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 411 50mm	Grano 80
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 411 50mm	Grano 120



El disco abrasivo QRC 411 muestra un comportamiento de lijado agresivo, con lo cual es apropiado para trabajos exigentes. Entre sus campos de aplicación se encuentra el mecanizado de **acero inoxidable** y metal. En el modelo **QRC 411** se apuesta por el uso de alúmina de zirconio autoafilante y una dispersión cerrada. En consecuencia, el producto abrasivo alcanza una alta tasa de remoción y proporciona excelentes resultados, incluso en trabajos exigentes.

Los discos de cambio rápido se pueden utilizar tanto en amoladoras angulares con el adaptador **QCA 555**, como en barrenos y amoladoras rectas con plato de soporte con vástago **QRC 555**.



DISCO DE CAMBIO RAPIDO KLINGSPOR QRC 412

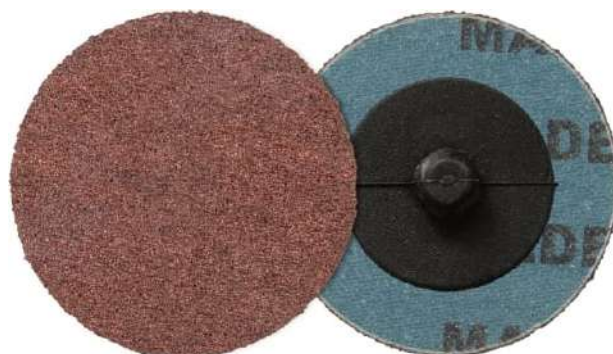
DISCO ABRASIVO

Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 50mm	Grano 36
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 50mm	Grano 40
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 50mm	Grano 60
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 50mm	Grano 80
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 50mm	Grano 120
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 76mm	Grano 36
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 76mm	Grano 60
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 76mm	Grano 80
Disco de lija cambio rapido klingspor qrc 412 76mm	Grano 120

Los QRC 412 Quick Change Discs con cierres de plástico son idóneos para el lijado basto e intermedio en la industria metalúrgica y en el taller de bricolaje ambicioso. Los discos abrasivos potentes con un acabado de alta calidad son apropiados para el mecanizado de metal y metales no férricos (p ej.: latón, cobre y aluminio). Debido a su especial dureza, tenacidad y resistencia a la abrasión, se utiliza **óxido de aluminio** como producto abrasivo en el **QRC 412 Quick Change Disc con cierre de plástico**.

Está aplicado en dispersión cerrada, lo cual significa que el soporte del disco está cubierto prácticamente al 100 % de cristales abrasivos. Esto permite un elevado arranque de material y una gran durabilidad, es decir, una larga vida útil del producto.

Los discos de cambio rápido se pueden utilizar tanto en amoladoras angulares con el adaptador QCA 555, como en barrenos y amoladoras rectas con plato de soporte con vástago QRC 555.





DISCOS ABRASIVOS

RUEDA ABRASIVA KLINGSPOR FSR 618

RUEDA ABRASIVA

Rueda abrasiva de laminas klingspor fsr 618 165x14mm	Grano 40
Rueda abrasiva de laminas klingspor fsr 618 165x14mm	Grano 60
Rueda abrasiva de laminas klingspor fsr 618 165x14mm	Grano 80
Rueda abrasiva de laminas klingspor fsr 618 165x14mm	Grano 120



Cuando se trata de conseguir un acabado de superficie fino en áreas de difícil acceso, tales como juntas, ranuras y acodaduras, la rueda abrasiva de láminas plegadas representa la elección correcta. El modelo FSR 618 se ofrece para lijar metal, plástico, madera, superficies de masilla, pintura y laca. Se diferencia de otros productos de rueda abrasiva por el hecho de que sus láminas están plegadas por parejas. Penetran profundamente en juntas, ranuras y acodaduras y garantizan así un buen resultado del trabajo. El modelo FSR 618 se distingue por su profundidad de inmersión especialmente grande. Es apropiado para el uso con amoladora recta, banco de amolar y extensión flexible.



DISCO DE LIMPIEZA KLINGSPOR NCD 200

DURO Y RESISTENTE

Disco de limpieza klingspor ncd 200 4-1/2" x 7/8"
Disco de limpieza klingspor ncd 200 5" x 7/8"



El disco de limpieza NCD 200 es el complemento ideal para la amoladora angular para la eliminación de decoloraciones y la limpieza de superficies. Está hecho de un fieltro de limpieza especial de SiC que no se emboza gracias a su estructura abierta.

Muestra fibra sintética distribuida uniformemente en toda su superficie. En consecuencia, forma parte de las herramientas abrasivas rectas y es ideal para el mecanizado de superficies amplias. El grano de carburo de silicio del disco de limpieza es un material duro y resistente con una buena conductividad térmica. Por este motivo, el disco evita un calentamiento fuerte de las superficies, incluso a velocidades elevadas.





DISCOS ABRASIVOS

RUEDA KLINGSPOR PW 2000

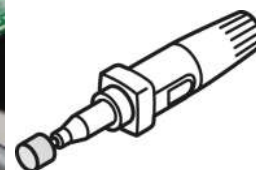
RUEDA DE LIMPIEZA

Rueda de limpieza klingspor pw2000	100x13x13mm
Rueda de limpieza klingspor pw2000	150x13x13mm



El Power Wheel Extra Coarse viene en una versión especialmente basta y es apropiado para trabajos en materiales como pintura, laca, masilla, plástico, metal y piedra. Este producto elimina con la misma facilidad decoloraciones y capas de óxido como corrosión o restos de pintura. Además, es idóneo para la limpieza de cordones de soldadura. Con este disco de limpieza no hay que temer al embozamiento. Por lo tanto, quien valora unos resultados óptimos en su trabajo y quiere ejecutar las tareas de lijado y limpieza con la máxima rapidez apuesta por este fieltro de nylon especial.

Esta rueda se utiliza especialmente en amoladoras rectas o barrenos con el kit de sujeción Klingspor SD 200.



DISCO CORTE METAL PEQUEÑO A 660R SUPRA

DISCO DE CORTE

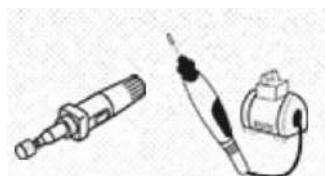
Disco de corte pequeño kronenflex a 660 r supra	50x1.0x10mm
Disco de corte pequeño kronenflex a 660 r supra	50x1.0x6mm
Disco de corte pequeño kronenflex a 660 r supra	76x1.0x10mm
Disco de corte pequeño kronenflex a 660 r supra	76x1.0x6mm

El delgado disco de corte fino pequeño Kronenflex A 660 R Supra alcanza incluso zonas de difícil acceso y es apropiado para el mecanizado de material macizo, perfiles o chapas de acero y acero inoxidable.

El disco de corte fino pequeño Kronenflex A 660 R Supra minimiza la formación de rebabas por su alta agresividad y el grosor reducido del disco. Esto permite prescindir de laboriosos trabajos de repaso.

Se puede utilizar en todas las amoladoras angulares corrientes en el mercado.

Sin embargo, este disco también se puede utilizar en amoladoras rectas, vástagos flexibles y taladros utilizando las tuercas de sujeción Klingspor SD 660.





DISCOS ABRASIVOS

FIBRA SINTETICA ABRASIVA KLINGSPOR NRO 400

ROLLO DE FIBRA

Rollo de fibra sintetica klingspor nro 400 115mmx10m	Muy fino
Rollo de fibra sintetica klingspor nro 400 115mmx10m	Fino
Rollo de fibra sintetica klingspor nro 400 115mmx10m	Medio
Rollo de fibra sintetica klingspor nro 400 150mmx10m	Fino
Rollo de fibra sintetica klingspor nro 400 150mmx10m	Medio

El rollo de fibra sintética abrasiva NRO 400 con los granos abrasivos de óxido de aluminio es idóneo para el acabado de superficies. . Como auténtica solución universal convence con la máxima calidad a un precio económico. Su flexibilidad permite la adaptación óptima a la pieza. Gracias a los granos abrasivos de óxido de aluminio, este rollo de fibra sintética abrasiva se recomienda para el refinamiento de superficies de metales y de madera.



BANDAS DE FIBRA SINTETICA KLINGSPOR NBS 800

BANDA DE FIBRA

Banda de fibra klingspor nbs 800 30x618mm	Grano medio
Banda de fibra klingspor nbs 800 30x618mm	Grano grueso
Banda de fibra klingspor nbs 800 40x618mm	Grano muy fino
Banda de fibra klingspor nbs 800 40x618mm	Grano fino
Banda de fibra klingspor nbs 800 40x618mm	Grano grueso
Banda de fibra klingspor nbs 800 40x760mm	Grano muy fino
Banda de fibra klingspor nbs 800 40x760mm	Grano medio
Banda de fibra klingspor nbs 800 40x760mm	Grano grueso

Con su grosor de 1 mm, el disco de corte Kronenflex A 60 TZ Special es marcadamente fino, pero ofrece a la vez una gran agresividad y una larga vida útil. Este disco altamente efectivo es extraordinariamente apropiado para el corte de chapas, tubos delgados o perfiles de acero al carbón, acero inoxidable y metales no férricos.





DISCOS ABRASIVOS

BANDAS DE LIJA KLINGSPOR Cs411

BANDA DE LIJA

Banda de lija klingspor cs 411 30x500mm	grano 60
Banda de lija klingspor cs 411 30x500mm	grano 80
Banda de lija klingspor cs 411 30x500mm	grano 120
Banda de lija klingspor cs 411 30x618mm	grano 60
Banda de lija klingspor cs 411 30x618mm	grano 80
Banda de lija klingspor cs 411 30x618mm	grano 120
Banda de lija klingspor cs 411 40x760mm	grano 60
Banda de lija klingspor cs 411 40x760mm	grano 80
Banda de lija klingspor cs 411 40x760mm	grano 120
Banda de lija klingspor cs 411 50x1140mm	grano 60
Banda de lija klingspor cs 411 50x1140mm	grano 80
Banda de lija klingspor cs 411 50x1140mm	grano 120

La banda abrasiva CS 411 X de Klingspor ofrece un amplio espectro de aplicaciones para el mecanizado de metal. Se suministra en diferentes anchos y largos para el uso en lijadoras de banda, rectificadoras de pie y lijadoras de banda larga.

La junta especial F4G de las bandas facilita el manejo y garantiza un alto nivel de seguridad en el trabajo. Las bandas abrasivas del tipo CS 411 X son apropiadas para el mecanizado de superficies en acero inoxidable y acero.

Por este motivo tienen múltiples aplicaciones en la construcción metálica, en el sector de la automoción y en muchos otros ámbitos.



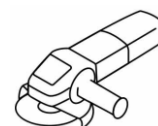
DISCO DE LIJA KLINGSPOR FS 964

DISCO DE LIJA

Disco de lija klingspor fs964 4-1/2" x 7/8"	Grano 24
Disco de lija klingspor fs964 4-1/2" x 7/8"	Grano 36
Disco de lija klingspor fs964 4-1/2" x 7/8"	Grano 40
Disco de lija klingspor fs964 4-1/2" x 7/8"	Grano 60
Disco de lija klingspor fs964 4-1/2" x 7/8"	Grano 80
Disco de lija klingspor fs964 5" x 7/8"	Grano 24
Disco de lija klingspor fs964 5" x 7/8"	Grano 36
Disco de lija klingspor fs964 5" x 7/8"	Grano 40
Disco de lija klingspor fs964 5" x 7/8"	Grano 60
Disco de lija klingspor fs964 5" x 7/8"	Grano 80

Gracias a la amplia gama de granulometrías del disco de fibra FS 964 ACT, este se puede utilizar tanto para el lijado basto como para el acabado fino en acero. El grano microcristalino tiene el efecto de que el disco se vuelve a afilar automáticamente durante el lijado. En consecuencia, la agresividad con la cual el disco mecaniza el objeto a lijar no se ve mermada en ningún momento.

La tecnología ACT o Advanced Coating Technology distingue el disco de fibra como producto Premium y consigue que los granos de óxido cerámico tengan una adherencia inmejorable en el material de soporte de fibra vulcanizada.





DISCOS ABRASIVOS

DISCO DE LIJA KLINGSPOR CS 570

DISCO DE LIJA

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 24**

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 36**

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 50**

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 60**

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 80**

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 100**

Disco de lija klingspor cs570 4-1/2" x 7/8" **Grano 120**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 24**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 36**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 50**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 60**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 80**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 100**

Disco de lija klingspor cs570 5" x 7/8" **Grano 120**

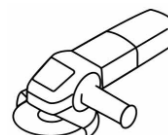
Disco de lija klingspor cs570 7" x 7/8" **Grano 24**

Disco de lija klingspor cs570 7" x 7/8" **Grano 36**

Disco de lija klingspor cs570 7" x 7/8" **Grano 60**

Disco de lija klingspor cs570 7" x 7/8" **Grano 60**

Disco de lija klingspor cs570 7" x 7/8" **Grano 120**



El grano abrasivo de alúmina de zircón utilizado en los discos de fibra vulcanizada CS 570 de Klingspor es un grano abrasivo de producción sintética, duro y muy tenaz y con una estructura cristalina.

Los bordes afilados de los productos abrasivos naturales de cuarzo, esmeril o granate quedan redondeados al cabo de algún tiempo, con lo cual se reduce el efecto de lijado. La alúmina de zircón sintética reacciona de manera diferente.

Al romperse partes individuales de la estructura cristalina aparecen nuevos bordes afilados. De esta manera se consigue un lijado homogéneo, además de un arranque de viruta continuo y una larga vida útil.





CONSUMIBLES

PARA SOLDADURA





CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

BOQUILLA CORTE PLASMA Cutmaster

- Boquilla corte plasma 60A 9-8210 CUTMASTER
- Boquilla corte plasma 80A 9-8211 CUTMASTER
- Boquilla corte plasma 100A 9-8212 CUTMASTER



BOQUILLA CORTE PLASMA PD0103

- Boquilla para antorcha plasma S25/25K/35K/46 PD0103-10
- Boquilla para antorcha plasma S25/45/65 PD0103-09
- Boquilla para antorcha plasma S25/45/65 PD0103-65



Electrodo para Plasma

- Electrodo para plasma S25/25K/35K/45PR0110



BOQUILLA CORTE PLASMA PD0116

- Boquilla para plasma S45 20A PD0116-06
- Boquilla para plasma S45 30A PD0116-08
- Boquilla para plasma S45 40A PD0116-09
- Boquilla para plasma S45 50A PD0116-10



Boquilla para Plasma

- Boquilla para plasma PMX-65-85-105 45A 220941



Boquilla para Plasma

- Boquilla para plasma PMX-85-105 85A 220816



Boquilla para Plasma

- Boquilla para plasma PMX-45 45A 220671



Boquilla para Plasma

- Boquilla para plasma PMX-125 220975



Boquilla para Plasma

- Boquilla para plasma PMX-105 105A 220990



Boquilla para Plasma

- Boquilla para plasma (40-50A) CUT 60/70



Boquilla Standard

- Boquilla standard ICE 50 192051



Boquilla Ice para Antorcha

- Boquilla ice para antorcha 60/80T212726





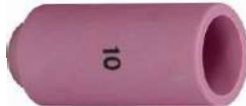
CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

BOQUILLAS PLASMA/MIG			
			
Boquilla acculock 0.035 T-A035CH HEAVY DUTY para MDX-250 MILLER. GENER.	Boquilla 300170h para antorcha fx-300.	Boquilla 0.035 tt-035 centerfire bernard 09 mm	Boquilla 0.045 tt-045 centerfire bernard 1.2 mm
			
Boquilla 0.045 t-045 centerfire bernard 1.2 mm	Boquilla 1/16 t-062 centerfire bernard 1.6 mm.	Boquilla 1/16 para spoolmatic 206190	Boquilla para plasma pmx-85-105 85a 220816
			
Boquilla 0.045 (1.2) para spoolmatic xr 206188	Boquilla 0.035 (1.0) para spoolmatic 206187 15/3	Boquilla 0.035 para magnum 250l md0003-09 kp14-35	Boquilla 0.045 para magnum 250l kp14-45 md0003-12
			
Boquilla 0.030 para magnum 100 para ep-15 md0008-08	Boquilla 0.030 para ep25 md0009-08	Boquilla 0.035 para ep25 md0009-09	Boquilla 0.030 para antorcha m-25 000067
			Boquilla 0.035 para antorcha m-25 000068
			Boquilla 0.045 para antorcha m-25 000069





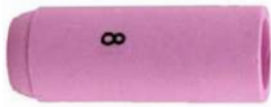
CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

BOQUILLA DE CERAMICA				
				
Cerámica 8 57N74 filtro	Cerámica 6 57n75 gas lens para filtro antorcha grade y pequeña.		Cerámica 12 53N87 para filtro	
				
Cerámica 7 10N47 antorcha grande	Cerámica 6 10N48 antorcha grande		Cerámica 10 10N45 antorcha grande	
				
Cerámica 8 10n46 antorcha grande	Cerámica 7 54n15 mediana		Cerámica 8 53n61s gas lens para filtro antorcha pequeña	
				
Cerámica 5 10n49 antorcha grande	Cerámica 7 53n61 gas lens filtro antorcha pequeña	Cerámica 6 53n60 gas lens para antorcha 9/20/22/24/25	Cerámica 5 10n49l antorcha grande larga	Cerámica 8 10n46l antorcha grande larga
				
Cerámica 6 13n10 antorcha pequeña	Cerámica antorcha plasma IP1012/220 neo tc60 (313160001)		Cerámica 7 10n47 antorcha grande	



CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

BOQUILLA DE CERAMICA

		
Cerámica 6 10n48 antorcha plasma grande	Cerámica 8 10n46 antorcha grande	Cerámica 4 10n50 antorcha grande
		
Cerámica 10 13n13 antorcha pequeña	Cerámica 7 13n11 antorcha pequeña	Cerámica 6 13n10 antorcha pequeña
		
Cerámica 4 13n08 antorcha pequeña	Cerámica 7 53n61 gas lens filtro antorcha pequeña	Cerámica 6 53n60 gas lens para antorcha 9/20/22/24/25
		
		Cerámica para plasma cutmaster 9-8218

COLLET PARA ANTORCHA

		
Collet 1/16" 10n23 antorcha 17/18/26	Collet 1/16" 13n22 antorcha 9/20/25	Collet 1/8" 10n25 antorcha 17/18/26
		Collet 1/8" 13n24 antorcha 9/20/25
	Collet 3/32" 10n24 antorcha WP17/18/26	
	Collet 3/32" 13n23 antorcha WP9/20/25	

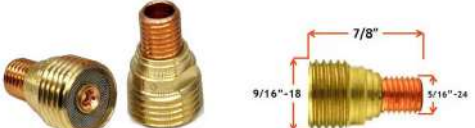


CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

					
Collet body 1/16 10n31 antorcha 17/18/26		Collet body 1/16 10n31 antorcha 17/18/26 genérica.		Collet body 1/16 45v116s gas lens I.D. Antorcha 9/20/22/25	
					
Collet body 1/16 45v25 gas lens		Collet body 1/16 45v27 gas lens set-up ant 17/18/26		Collet body 1/16 10n27 antorcha 9/20/22/25 gener	
					
Collet body 1/16 filtro 45v116 gas lens I.D. Antorcha 17/18/26 gener.		Collet body 1/16 filtro 45v116 gas lens I.D. Antorcha 17/18/26		Collet body 1/8 10n28 antorcha 17/18/26	
					
Collet body 1/8 45v27 gas lens set up antorcha 17/18/29 gener		Collet body 1/8 45v27 gas lens set-up antorcha 17/18/26		Collet body 1/8 45v45 gas lens antorcha 9/20/22/25 genérica	
					
Collet body 1/8 995795s gas lens I.D. Antorcha 9/20/22/25		Collet body 3/32 45v26 gas lens para antorcha 17/18/26		Collet body 3/32 13n28 antorcha 9/20/22/25 gener	
				Collet body 3/32 13n28 antorcha 9/20/22/25	



CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

			
Collet body 3/32" 10n32 antorcha 17/18/26		Collet wedge 1/16 antorcha tig 9/20 2c116gs ck	Collet wedge 3/32 45v116 gas antorcha tig 9/20 2c332gs ck
			
Collet body 3/32" 45v44 gas lens antorcha WP 9/20/22/25		Collet wedge 1/16 antorcha tig 17/18/26 3c116gs ck	Collet wedge 3/32 antorcha tig 17/18/26 3c332gs ck
			Collet wedge 1/8 antorcha tig 17/18/26 3c418gs ck

DIFUSOR PARA SOLDAR

		
Difusor con resorte para ep-15 002.0078 fb0117	Difusor d-m250 para mdx-250 miller	Difusor gas antorcha bernard ds-1
		
Difusor gas para 250L 0.035-0.045 kp52fn	Difusor gas para bernard D-1	Difusor para antorcha M-25 169728
		
Difusor para antorcha roughneck 206195	Difusor para magnum 100 gas kp35-50 me0103	Difusor cut x70 p2-518 Swiss



CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

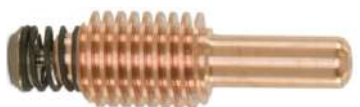
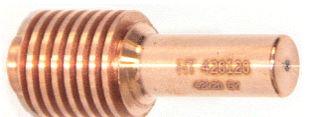
		
Difusor de gas spray master hd54-16 profax	Resorte para difusor para ergo p-15 ea0303	Difusor d-m100 para MDX-100 miller
		
Difusor d-ma250 para MDX-250 acculock bernard	Difusor gas para bernard D-1 miller	Difusor mil-25a PROFAX
	Difusor para antorcha roughneck 206195 miller	

ELECTRODO

		
Electrodo corto para plasma	Electrodo largo para plasma s45, s35, s25 pr0106	Electrodo para antorcha plasma IP1012-220 NEO Tc6001
		
Electrodo para plasma extended 192048	Electrodo para plasma PMX-105 220842	Electrodo para plasma PMX-125 220971

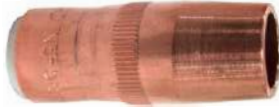


CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

		
Electrodo para plasma Pt60	Electrodo para plasma S25/25k/35k/45 Pr0110	Electrodo para plasma S75 pr0117
		
Electrodo para plasma standar 192047 miller	Electrodo para tomahawk 1000 lc65 KP2844-1	Electrodo para tomahawk 625 Lc40 kp2843-1
		
Electrodo standard ice 25c 176655 Pr0297	Electrodo para plasma 9-8215 cutmaster	Electrodo para plasma PMX-105 220842 hypertherm
		
Electrodo para plasma PMX-125 220971 hypertherm	Electrodo para plasma PMX-30 220478 hypertherm	Electrodo para plasma PMX-30 420120 hypertherm
		
Electrodo para plasma PMX-45 45a 220669 hypertherm	La familia Powermax cuenta con estos cinco electrodos básicos.	



CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

NOZZLE		
		
Difusor con resorte Nozzle Standar ICE 25 176656	Nozzle para tomahawk 1000 LC65 KP2844-4	Nozzle para roughneck spoo Latón 5/8 199613
		
Nozzle para magnum 100 KP21-50f mc0426	Nozzle sn-a5800cm 5/8 para MDX-250 miller	Nozzle antorcha bernard NST-3818B
		
Nozzle std 5/8 para antorcha hrtr450 y hrtr550 401-4-62 16mm tregaskiss Style (317010003)	Nozzle std 5/8 para antorcha RBNQ400 Style N-58118C	Nozzle std 5/8 para antorcha hrbnq200 hrns-5818c bernard style (302010028)
		
Nozzle 5/8 para antorcha hrln400 24a62 tweco style (316010033)	Nozzle sn-a5800cm 5/8 para MDX-250 miller	Nozzle 5/8 p/m-25 169726
		
Nozzle 5/8 antorcha hrhf-45 hr145.D244	Nozzle 5/8 p/m-25 169725	Nozzle 5/8 n-m5800c p/mdx-250 miller



CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

		
Nozzle 5/8 n-a5818c p/mdx-250 Bernard	Nozzle 1/2 p/m-25 169724 MCP491	Nozzle 1/2 p/m10/15 169715
		
Nozzle 1/2 p/ep15 145.0075 mc0018	Nozzle 1/2 id 1/8 para antorcha Bernard ns-1218b	Nozzle 1/2 n-m1200c para mdx miller
		
Nozzle 1/2 para antorcha Ep24 MC0301	Nozzle 1/2 para antorcha 1150 11-455 PROFAX	Nozzle 0.9 mm para plasma s65 pd0102-0 9
		Nozzle 1.0 50A para plasma s75 pd0114-1 0
		Nozzle 1.2 70A para plasma s75 pd0114-12

CONECTORES

		
Conector dinse macho 10-25 (3/8'') externo	Conector dinse macho 35-50 (1/2'') externo	Conector dinse macho 50-70 externo
		
Conector dinse macho 10-25 interno para panel	Conector dinse macho 35-50 interno para panel	Conector dinse macho para panel 35-50
		
Conector dinse hembra 35-50 externo	Conector dinse hembra 35-50 interno para panel	Conector dinse tipo tweco/lenco para cable 1/0 y 2/0



CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

				
Adaptador banana hembra 70-95 externo tipo tweco		Adaptador tig para antorcha 9/17 105z57		Adaptador para antorcha tig 17 1 0-25 con manguera
 		 		
Conector dinse hembra 10-25 externo	Conector dinse hembra 50-70 externo	Conector dinse hembra 10-25 interno para panel	Conector dinse hembra 35-50 interno para panel	Gasket insulador 54 N01 techniweld
				
Gasket insu lador mw 17, 18, 26 18cg para antorcha grande				



ALAMBRES DE SOLDADURA

MICRO ALAMBRE SÓLIDO ER70S-6

ALAMBRE SÓLIDO

Micro alambre sólido er70s-6 1kg	0.6mm
Micro alambre sólido er70s-6 1kg	0.8mm
Micro alambre sólido er70s-6 1kg	0.9mm
Micro alambre sólido er70s-6 1kg	1.0mm
Micro alambre sólido er70s-6 5kg	0.8mm
Micro alambre sólido er70s-6 5kg	0.9mm
Micro alambre sólido er70s-6 5kg	1.0mm
Micro alambre sólido er70s-6 5kg	1.2mm
Micro alambre sólido er70s-6 15kg	0.8mm
Micro alambre sólido er70s-6 15kg	0.9mm
Micro alambre sólido er70s-6 15kg	1.2mm

El micro alambre sólido se utiliza tanto en reparaciones y herrería como en la gran industria, destaca por tener una buena presentación del cordón de soldadura y gran soporte (70,000psi), se utiliza con un gas de protección, este puede ser CO2 puro o mezcla según se preferencias del soldador. Se recomienda para trabajar en acero al carbón. Apto para carrocerías, reparación automotriz y acero estructural, puede utilizarse en todas las posiciones.



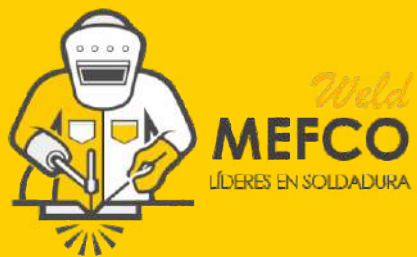
[illegible]



Santa Catarina Pinula, Lote 273D sector, cuatro caminos. Guatemala.

Tel: (502) 6626-9833 | WhatsApp: (502) 5747-7199

www.mefcogt.com



www.mefcogt.com